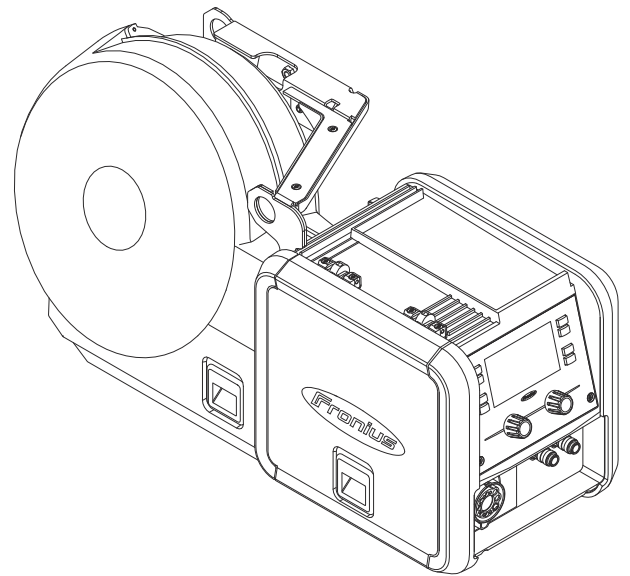


Operating Instructions

WF 25s



HU | Kezelési útmutató



42,0426,0503,HU

002-22042025

Tartalomjegyzék

Általános tudnivalók.....	5
A biztonsági tudnivalók magyarázata	5
Az üzemeltető kötelezettségei.....	5
A személyzet kötelezettségei.....	5
Biztonsági jelölés.....	6
Adatbiztonság.....	6
Szerzői jog.....	6
Olvassa el a rendelkezésre álló dokumentumokat	6
Rendeltetésszerű használat.....	8
Rendeltetésszerű használat.....	8
Előre láthatóan helytelen alkalmazás.....	8
Készülékre vonatkozó információk.....	9
Készülék-konceptió	9
Megjegyzések a készüléken.....	10
A készüléken elhelyezett figyelmeztetések.....	10
A készüléken lévő figyelmeztető információk ismertetése	12
Opciók.....	14
OPT/s WF kezelőegység.....	14
OPT/s gázteszt - Wire Inching.....	17
További opciók.....	17
Kezelőelemek, csatlakozók és mechanikai komponensek.....	18
Előoldal, hátoldal, alj.....	18
Huzalelőtölő oldala.....	19
Szerelés és üzembe helyezés előtt.....	20
Biztonság.....	20
Szállítás.....	20
Felállítási utasítások	21
Huzalelőtölő felhelyezése forgócsap-tartóra.....	22
Huzalelőtölő felhelyezése forgócsap-tartóra.....	22
Huzalelőtölő összekötése a hegesztőeszközzel.....	23
Huzalelőtölő összekötése a hegesztőeszközzel.....	23
Az előtölő görgők behelyezése / kicserélése.....	25
Az előtölőgörgők behelyezése/kicserélése.....	25
Hegesztőpisztoly csatlakoztatása	28
Csatlakoztassa a MIG/MAG hegesztőpisztolyt a huzalelőtölőre.....	28
Huzaltekercs behelyezése, kosártekercs behelyezése.....	30
Biztonság.....	30
A huzaltekercs behelyezése.....	30
A kosártekercs behelyezése.....	32
Huzalelektroda befűzése	35
A huzalelektroda bevezetése.....	35
Szorítónyomás beállítása.....	37
A fék beállítása.....	38
A fék beállítása.....	38
A fék felépítése	39
Üzembe helyezés.....	40
Biztonság.....	40
Előfeltételek.....	40
Üzembe helyezés.....	40
Beállítások az opcionális kezelőpanelen.....	41
Hegesztőeljárás és üzemmód beállítása	41
Hegesztési jelleggörbe - tulajdonság és eljárásfunkció beállítása.....	42
Hegesztési paraméterek beállítása.....	43
EasyJobok.....	44
Hibadiagnosztika, hibaelhárítás.....	46
Hibadiagnosztika, hibaelhárítás.....	46
Ápolás, karbantartás és ártalmatlanítás.....	49
Általános tudnivalók.....	49
Biztonság.....	49
Minden üzembe helyezésnél.....	49

6 havonta	50
Ártalmatlanítás	50
MŰSZAKI ADATOK.....	51
Környezeti feltételek.....	51
WF 25s	51
HP 70s CON.....	53
HP 95s CON.....	53

Általános tudnivalók

A biztonsági tudnivalók magyarázata



FIGYELMEZTETÉS!

Közvetlenül fenyegető veszélyt jelez.

Halál vagy súlyos sérülés lehet a következmény.

- ▶ Kerülje el a leírt veszélyt.



VESZÉLY!

Veszélyes helyzetet jelöl.

Súlyos sérülés vagy halál lehet a következmény.

- ▶ Kerülje el a veszélyes helyzetet.



VIGYÁZAT!

Kárt okozó helyzetet jelöl.

Sérülés vagy anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ Kerülje a kárt okozó helyzetet.

MEGJEGYZÉS!

Anyagi károk és a munka eredményének lehetséges csökkenését jelzi, valamint kiegészítő információkat, tippeket és trükköket, ajánlásokat stb. ad.

Az üzemeltető kötelezettségei

Az üzemeltető kötelezettséget vállal arra vonatkozóan, hogy csak olyan személyekkel végeztet munkát a géppel, akik

- az alapvető munkabiztonsági és balesetmegelőzési előírásokkal tisztában vannak és a készülék kezelésére betanították őket
- a kezelési útmutatót, különösen a „Biztonsági előírások” fejezetet elolvasták, megértették és azt aláírásukkal igazolták
- A munka eredményével szemben támasztott követelményeknek megfelelő képzésben részesültek.

A személyzet biztonság tudatos munkáját rendszeres időközönként ellenőrizni kell.

A személyzet kötelezettségei

Mindenki, aki a készülékkel végzendő munkával van megbízva, köteles a munka megkezdése előtt

- az alapvető munkabiztonsági és balesetmegelőzési előírásokat betartani,
- a kezelési útmutatót, különösen a „Biztonsági előírások” fejezetet elolvasni és aláírásával igazolni, hogy azt megértette és betartja.

A munkahely elhagyása előtt győződjön meg arról, hogy a távollétében sem keletkezhetnek személyi vagy anyagi károk.

**Biztonsági
jelölés**

A CE-jelöléssel ellátott eszközök megfelelnek az összes érvényes EU-irányelv követelményeinek, például

- 2014/30/EU irányelv az elektromágneses összeférhetőségről
- 2014/35/EU kisfeszültségű irányelv
- 2014/53/EU irányelv a rádióberendezésekről
- EN IEC 60974 Ívhegesztő berendezések
- és egyéb

Az EU megfelelési nyilatkozat teljes szövege itt érhető el:
<https://www.fronius.com> .

A CSA vizsgálati jellel jelölt készülékek teljesítik a Kanadában és az USA-ban érvényes releváns szabványok előírásait.

Adatbiztonság

Az adatbiztonság szempontjából a felhasználó felelőssége:

- adatmentés a gyári beállításokhoz képesti változtatásokról,
 - személyi beállítások mentése és tárolása.
-

Szerzői jog

A jelen kezelési útmutató szerzői joga a gyártóé.

A szöveg és az ábrák a kézirat nyomdába adásának időpontjában fennálló technikai szintnek felelnek meg, változtatások joga fenntartva.

Hálásak vagyunk a javításra vonatkozó javaslatokért és a kezelési útmutatóban található esetleges eltérésekről szóló információkért.

**Olvassa el a ren-
delkezésre álló
dokumentum-
okat****VESZÉLY!****Hibás kezelés és hibásan elvégzett munkák miatti veszély.**

Súlyos személyi sérülés vagy anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ A jelen dokumentumban ismertetett összes munkát és funkciót csak képzett szakszemélyzet hajthatja végre.
- ▶ A rendszerelemekkel vagy rendszerelemekeken végzendő munka előtt olvassa el és értse meg a hegesztőeszköz biztonsági tudnivalóit, illetve az összes mellékelt, kinyomtatott és online rendelkezésre álló dokumentumot!

A hegesztőeszköz kezelési útmutatója az alábbiak szerint érhető el:

QR-kód**<https://...>****HTML**

Fortis 270 C - 500 C, Fortis 320 - 400

<https://manuals.fronius.com/html/4204260498>

QR-kód

https://...



PDF

Fortis 270 C - 500 C, Fortis 320 - 400

[PDF-Manuals](#)

Find downloads: 42,0426,0498

A kezelési útmutatót kérésre nyomtatott formában is rendelkezésre bocsátjuk.

Rendeltetésszerű használat

Rendeltetésszerű használat

A WF 25s huzalelőtolót kizárólag Fronius rendszerelemekkel végrehajtandó MIG/MAG-hegesztéshez tervezték.

A huzalelőtolót darus szállítás közbeni hegesztési üzemmódhoz tervezték (pl. darugémen, szabályozó lengőkaron, mozgó felfüggesztéseken, stb.).

Bármilyen egyéb vagy ezen túlmenő használat nem rendeltetésszerűnek minősül. Az ebből eredő károkért a gyártó nem vállal felelősséget.

A rendeltetésszerű használatához tartozik még

- ezen kezelési útmutató összes adatának elolvasása és megértése,
- minden biztonsági tudnivaló figyelembe vétele és betartása,
- az előírt ellenőrzési és karbantartási munkák elvégzése.

Előre láthatóan helytelen alkalmazás

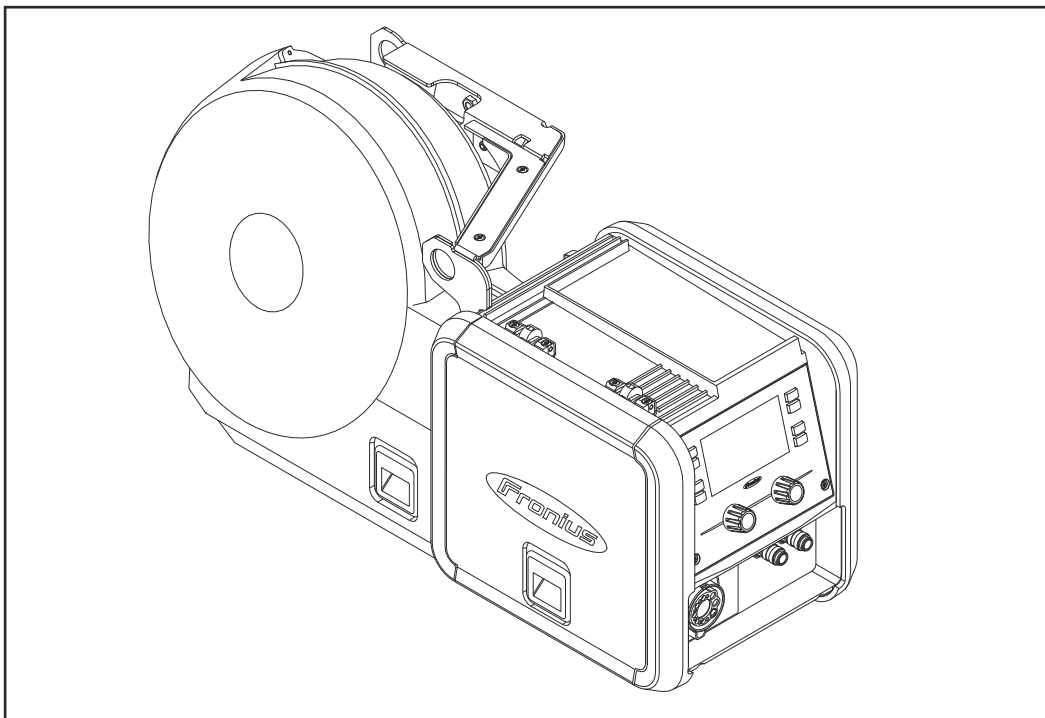
FONTOS! Minden, a rendeltetésszerű használatától eltérő alkalmazás helytelen alkalmazásnak minősül.

Nem megengedett helytelen alkalmazás többek között:

- A készüléknek a műszaki adatokban megadott környezeti feltételeken kívüli üzemeltetése vagy tárolása
- A készüléknek a műszaki adatokban megadott IP-védettségén kívüli üzemeltetése vagy tárolása
- víz alatti hegesztéshez
- hegesztőhuzal huzaltekercsre fel- és arról letekercseléséhez vagy hasonlókhöz
- ...

Készülékre vonatkozó információk

Készülék-kon- cepció



A WF 25s huzalelőtoló egy max. 300 mm (11.81 in.) külső átmérőjű huzaltekercs burkolattal van felszerelve.

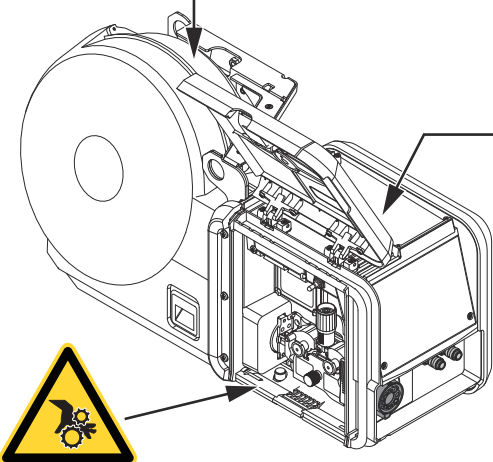
Az alapkivitelű 4-görgős huzalelőtoló kiváló huzaltovábbítási tulajdonságokkal rendelkezik. A huzalelőtoló hosszú tömlőkötegekhez is használható.

A huzalelőtoló a Fortis 320 / 400 / 500 /GW hegesztőeszközökkel és azok változataival együtt működik.

Megjegyzések a készüléken

A készüléken elhelyezett figyelmeztetések

A huzalelőtoló biztonsági szimbólumokkal és adattáblával van felszerelve. A biztonsági szimbólumokat és az adattáblát nem szabad eltávolítani vagy átfesteni. A biztonsági szimbólumok figyelmeztetnek a helytelen kezelésre, melynek komoly személyi sérülések és anyagi károk lehetnek a következményei.



Fronius		WF 25s 4R/GW/FSC		
www.fronius.com		Part No.: 4,049,055		
IEC 60 974-5/-10 Cl.A		IP 23		
=	U ₁₁	42 V	I ₁₁	1.5 A
	U ₁₂	24 V	I ₁₂	0.5 A
%	1 - 25 m/min		40 - 984 ipm	
	I ₂ 360A/100% 430A/60% 500A/40%			
CE		US		

Caution: Parts may be at welding voltage
 Attention: Les pièces peuvent être à la tension de soudage



Az ismertetett funkciókat csak akkor használja, ha a következő dokumentumokat teljes mértékben átolvasta és megértette:

- jelen kezelési útmutató
- a rendszerelemek összes kezelési útmutatója, különösen a biztonsági előírások



A hegesztés veszélyes tevékenység. A készülékkel végzett szabályszerű munkához a következő alapfeltételeknek kell teljesülniük:

- megfelelő hegesztői képzettség
- megfelelő védőfelszerelés
- illetéktelen személyek távoltartása a huzalelőtolótól és a hegesztési eljárástól



A kiszolgált készülékeket ne tegye a háztartási hulladékba, hanem a biztonsági előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.



Kezét, haját, ruhadarabjait és szerszámaidat tartsa távol a mozgó alkatrészekről, mint például:

- fogaskerekek
- előtológörgők
- huzaltekercsek és huzalelektrodák

Ne nyúljon a huzalelőtoló forgó fogaskerekei vagy a hajtás forgó alkatrészei közé.

A burkolatokat és oldalelemeket csak a karbantartási és javítási munkák idejére nyissa ki/távolítsa el.

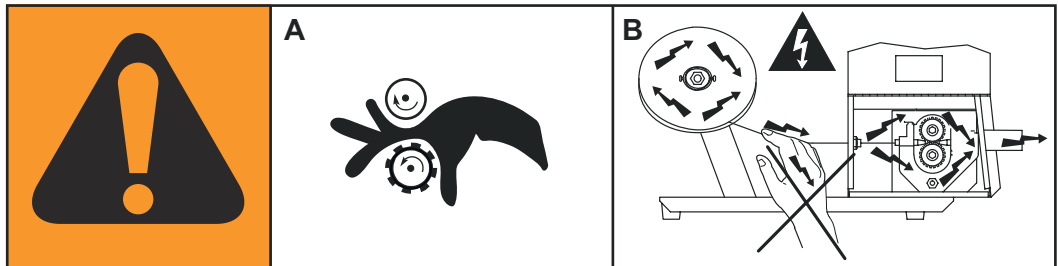
Üzem közben

- Biztosítsa, hogy az összes burkolat zárva legyen és az összes oldalelem szabályszerűen fel legyen szerelve.
 - Tartsa zárva az összes burkolatot és oldalelemet.
-

**A készüléken
lévő figyelmeztető információk
ismertetése**

Bizonyos készülékkivitelek esetén figyelmeztető információk vannak elhelyezve a készüléken.

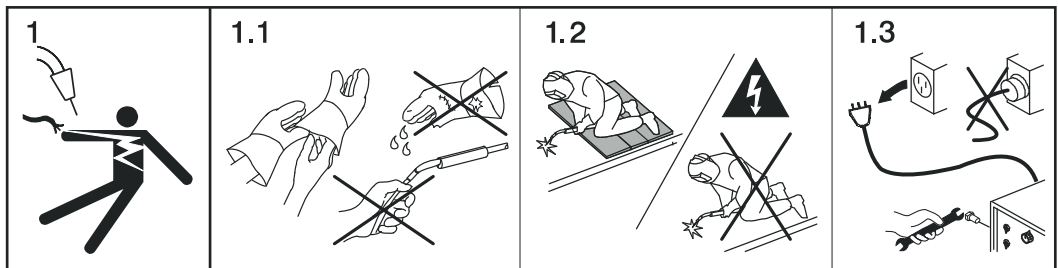
A szimbólumok elhelyezkedése változhat.



Figyelmeztetés! Vigyázat!
A szimbólumok lehetséges veszélyekre utalnak.

A Az előtológörgők sérülést okozhatnak az ujjakon.

B A hegesztőhuzal és a hajtás részei működés közben hegesztőfeszültség alatt állnak.
Tartsa távol tőlük a kezeit és a fémtárgyakat!

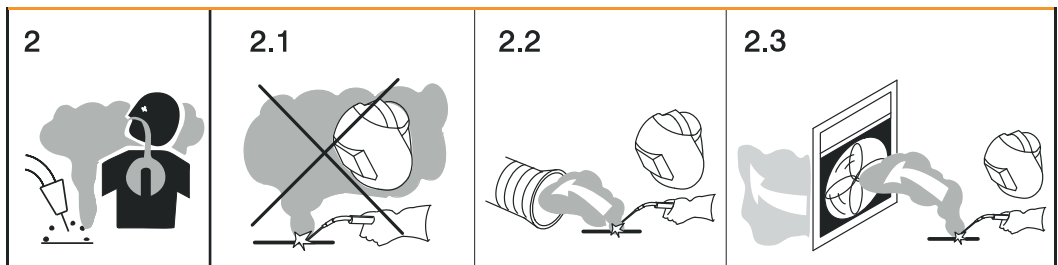


1. Az áramütés halálos lehet.

1.1 Viseljen száraz, szigetelő hatású kesztyűt. Ne érintse meg csupasz kézzel a huzalelektrodát. Ne viseljen nedves vagy sérült kesztyűt.

1.2 Elektromos áramütés elleni védelemként használjon a padlózattól és a munkaterülettől elszigetelt alátétlemezt.

1.3 A készüléken végzendő munka előtt kapcsolja ki a készüléket és húzza ki a hálózati csatlakozó dugót vagy szakítsa meg az áramellátást.

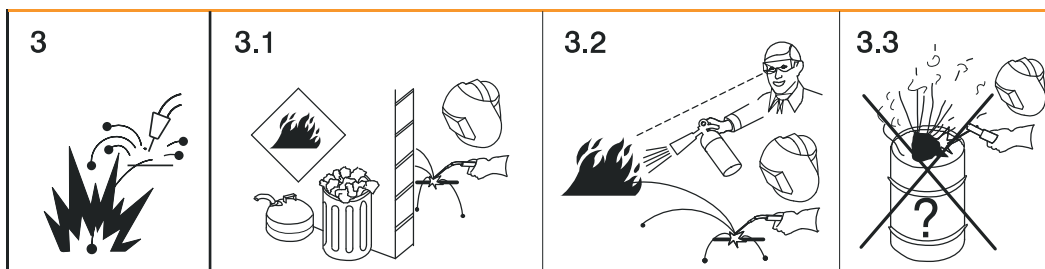


2. A hegesztési füst belélegzése károsíthatja az egészséget.

2.1 Tartsa távol a fejét a keletkező hegesztési füsttől.

2.2 Használjon kényszerszellőztetést vagy helyi elszívást a hegesztési füst eltávolítására.

2.3 Távolítsa el a hegesztési füstöt ventilátorral.

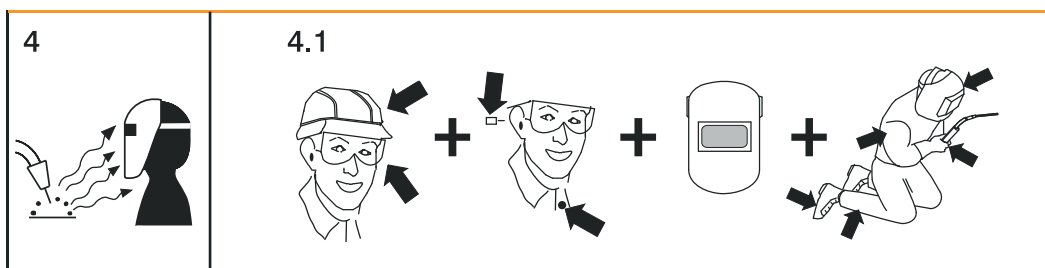


3 A hegesztési szikrák robbanást vagy tüzet okozhatnak.

3.1 Tartsa távol az éghető anyagokat a hegesztési eljárástól. Soha ne hegessen gyúlékony anyagok közelében.

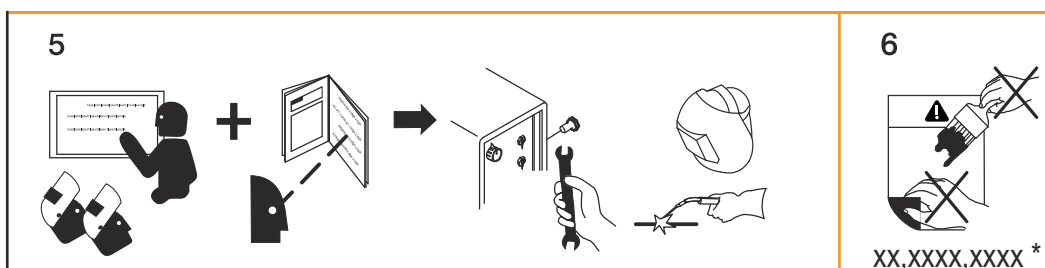
3.2 A hegesztési szikrák tüzet okozhatnak. Tartson készenlétben tűzoltó készüléket. Szükség esetén legyen készenlétben egy felügyelő személy, aki kezelni tudja a tűzoltó készüléket.

3.3 Ne végezzen hegesztést hordókon vagy zárt akkumulátorházakon.



4. Az ív sugarai megégethetik a szemet és sérülést okozhatnak a bőrön.

4.1 Viseljen fejfedőt és védőszemüveget. Használjon hallásvédőt és gombos inggallért. Használjon megfelelően színezett hegesztőpajzsot. Egész testén viseljen megfelelő védőruházatot.



5. A gépen végzendő munkák vagy hegesztés előtt: vegyen részt a gépre vonatkozó oktatásban és olvassa el az utasításokat!

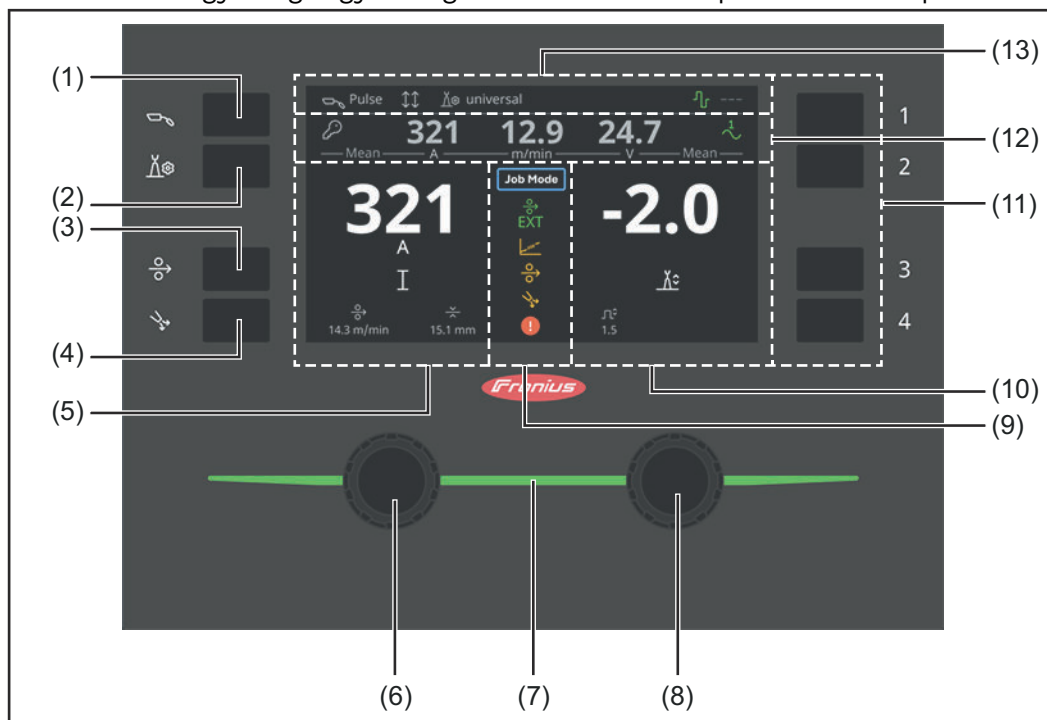
6. Ne távolítsa el vagy fesse át a figyelmeztető információkat tartalmazó matricát.

* A matrica gyártóművi rendelési száma

Opciók

OPT/s WF kezelőegység

A huzalelőtoló gyárilag vagy utólagosan felszerelhető opcionális kezelőpanellel.



Sz. Leírás

(1) Hegesztőeljárás / üzemmód gomb

Bal oldali beállító kerék: a hegesztőeljárás kiválasztásához
Jobb oldali beállító kerék: az üzemmód kiválasztásához

(2) Hegesztési jelleggörbe / eljárásfunkció gomb

bal oldali beállító kerék: a hegesztési jellemző tulajdonságának kiválasztásához
Jobb oldali beállító kerék: az eljárásfunkciók aktiválásához / deaktiválásához

(3) Huzalbefűzés gomb

A huzalelektróda gáz- és árammentes befűzéséhez a hegesztőpisztoly tömlőkötegébe

(4) Gázellenőrző gomb

A szükséges gázmennyiségnek a nyomáscsökkentőn történő beállításához. A gázellenőrző gomb megnyomása után 30 másodpercig gáz áramlik ki. Újbóli megnyomással előbb is befejezhető a folyamat.

(5) Bal oldali kijelzőterület

A bal oldali kijelzőterület a bal oldali beállító kerékkel beállított paramétereket és funkciókat mutatja.

A megjelenített paraméterek a beállított hegesztőeljárástól függően változnak.

-
- (6) **Bal oldali beállító kerék forgatás/megnyomás funkcióval**
A paraméterek kiválasztása és beállítása a bal oldali kijelzőterületen
-
- (7) **Státuszkijelzés**
animált zöld ... A készülék indul vagy újraindul
zölden világít ... A készülék kész a hegesztésre
fehéren világít ... Értésítés
narancssárgán világít ... Figyelmeztetés
pirosan világít ... Hiba
animált kék ... aktív hegesztési művelet
animált sárga ... Gázellenőrzés aktív
animált menta ... A huzalbefűzés aktív
-
- (8) **Jobb oldali beállító kerék forgatás/megnyomás funkcióval**
A paraméterek kiválasztása és beállítása a kijelző jobb oldali területén
-
- (9) **Kijelző középső területe**
A hegesztési adatok a kijelző középső területén jelennek meg:



aktuális hegesztési eljárás vonal
(Duo üzemmódban)

EXT = külön huzalelőtoló
A WF 25s képernyőjén mindig megjelenik az EXT, átkapcsolás nem lehetséges.



Átmeneti ív kijelző



A Huzalbefűzés kijelző
világít huzalbefűzés közben, ha a huzalbefűzés grafikája el van rejtve



Gázellenőrzés kijelző
világít, amikor a gázellenőrző gombot megnyomja, és a gázellenőrzés grafikája el van rejtve



Hiba

(10) Jobb oldali kijelzőterület

A jobb oldali kijelzőterület a jobb oldali beállító kerékkel beállított paramétereket és funkciókat mutatja.

A megjelenített paraméterek a beállított hegesztőeljárástól függően változnak.

(11) Többfunkciós gombok

A többfunkciós gombokhoz EasyJobok rendelhetők.
EasyJobokra vonatkozó részletek [44.](#) oldaltól

(12) 1. állapotsor

Információkat tartalmaz a következőkről:

- aktuálisan beállított hegesztőeljárás
- Aktuálisan beállított üzemmód
- aktuálisan beállított jelleggörbe tulajdonság
- aktív eljárásfunkciók

(13) 2. állapotsor

Információkat tartalmaz a következőkről:

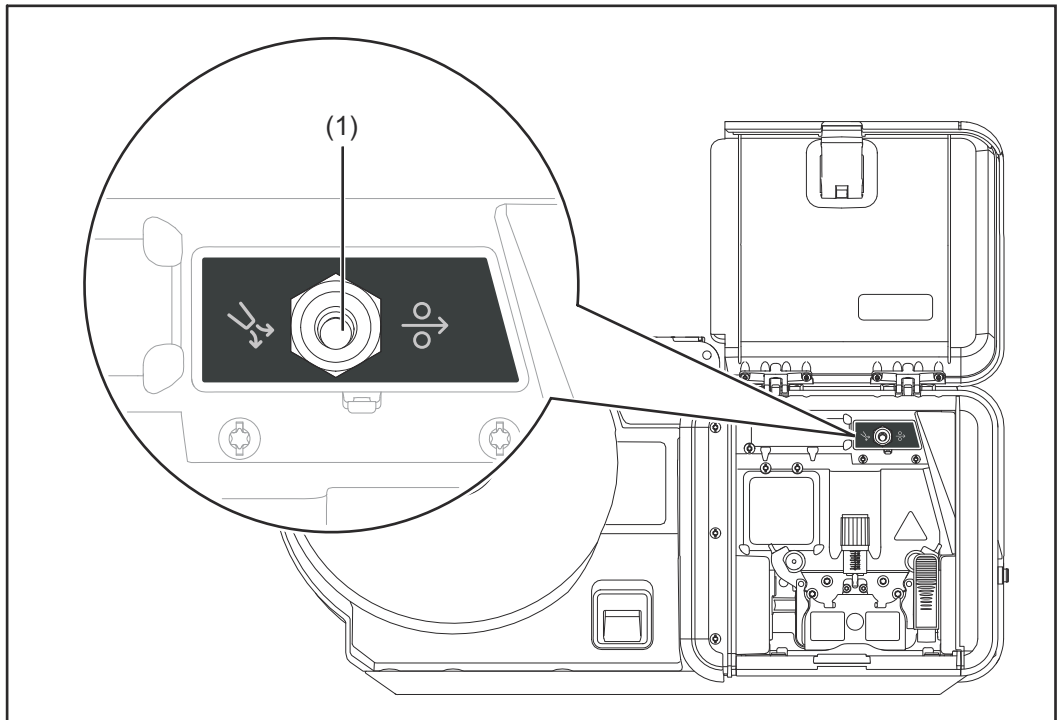
- bejelentkezett felhasználó / hegesztőeszköz letiltott állapota
- hegesztési adatok: hegesztőáram, huzalsebesség és hegesztőfeszültség
- egyfázisú feszültségellátás (csak /XT készülékek esetén)
- aktivált Mean-Screen

Megjelenített hegesztési adatok

A helyzetnek megfelelően különböző értékek jelennek meg:

- beállításkor az irányérték,
- hegesztéskor a tényleges érték,
- hegesztés után az átlagérték

**OPT/s gázteszt -
Wire Inching**



(1) Huzalbefűzés / gázellenőrzés gomb

A gomb balra nyomása - Gázellenőrzés

A szükséges gázmennyiség nyomáscsökkentőn történő beállításához

- Gomb egyszeri megérintése: védőgáz áramlik ki
- Gomb ismételt megérintése: A védőgáz áramlása leáll

Ha nem érinti meg újra a gombot, a védőgáz áramlása 30 másodperc elteltével leáll.

A gomb jobbra nyomása - Gázellenőrzés

A huzalelektróda gáz- és árammentes befűzéséhez a hegesztőpisztoly tömlőkötegébe.

A gomb nyomva tartása közben a huzalelőtoló huzalbefűzési sebességgel működik.

További opciók

OPT/s WF vízűtés

Hűtőközeg-csatlakozók vízűtéses hegesztőeszközökhöz

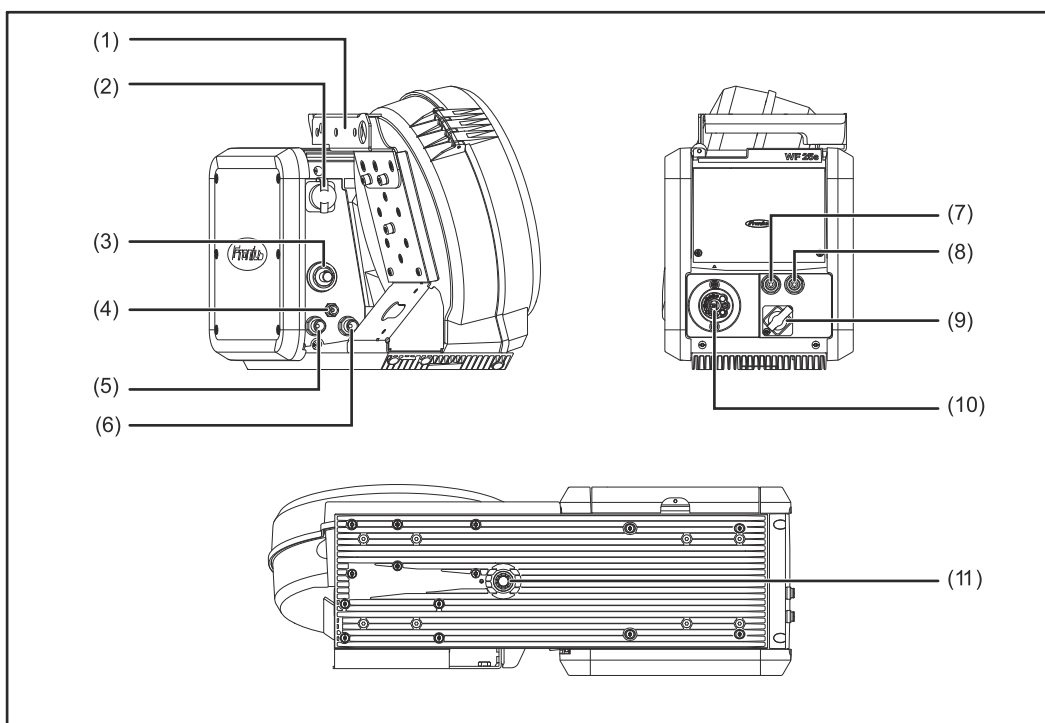
OPT/s WF TMC csatlakozó

Távszabályozó csatlakozó

Minden opció gyárilag vagy utólagos felszerelésre is elérhető.

Kezelőelemek, csatlakozók és mechanikai komponentek

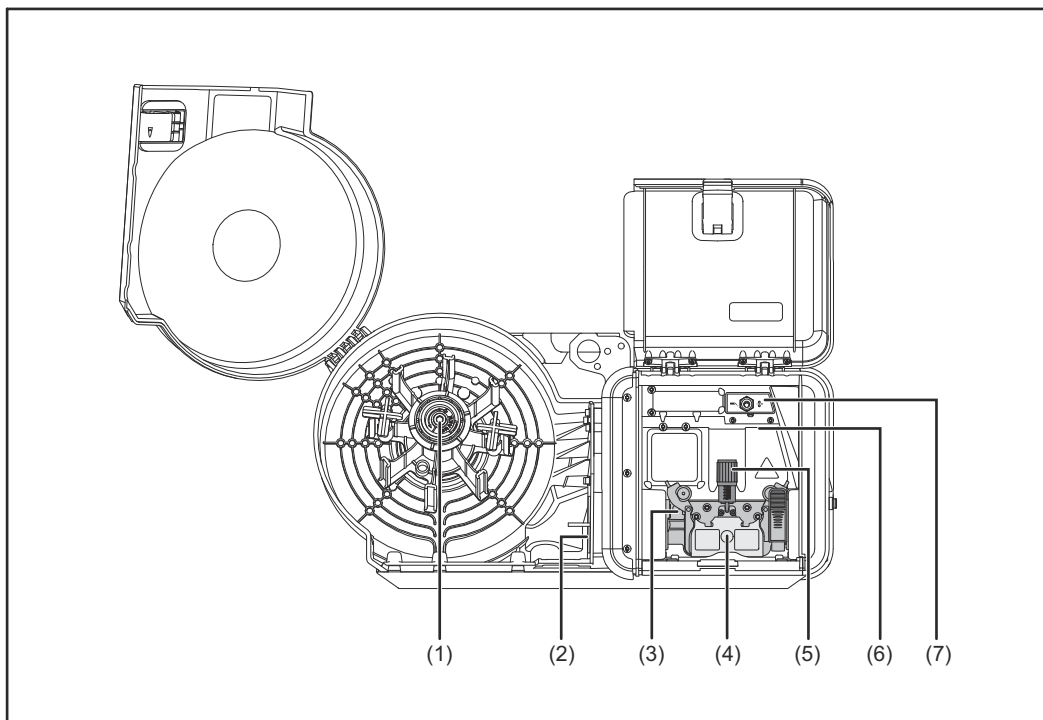
Előoldal, hátoldal, alj



Sz.	Funkció
(1)	Darutartó fogantyú
(2)	Vezérlő vezeték csatlakozása az összekötő tömlőköteg vezérlő vezetékének csatlakoztatásához
(3)	(+) áramátadó hüvely bajonettzárral az összekötő tömlőköteg áramkábelének csatlakoztatásához
(4)	Védőgáz-csatlakozó
(5)	Hűtőközeg visszatérő köri csatlakozó (piros) Opció az összekötő tömlőköteg hűtőközeg-tömlőjének csatlakoztatásához
(6)	Hűtőközeg előremenő köri csatlakozó (kék) Opció az összekötő tömlőköteg hűtőközeg-tömlőjének csatlakoztatásához
(7)	Hűtőközeg előremenő köri csatlakozó (kék) Opció a hegesztőpisztoly-tömlőköteg hűtőközeg-tömlőjének csatlakoztatásához
(8)	Hűtőközeg visszatérő köri csatlakozó (piros) Opció a hegesztőpisztoly-tömlőköteg hűtőközeg-tömlőjének csatlakoztatásához
(9)	TIG multi csatlakozó rendszerbővítések - pl. távszabályozó - csatlakoztatásához

-
- (10) **Hegesztőpisztoly csatlakozó**
a hegesztőpisztoly befogásához
-
- (11) **Forgócsap hüvely**
a huzalelőtoló forgócsap-tartó forgócsapjára történő felhelyezéséhez
-

Huzalelőtoló oldal



Sz. Funkció

-
- (1) **Huzaltekercstartó**
Max. 300 mm (11.81 in.) külső átmérőjű és max. 19 kg (41.89 lbs.) tömegű szabványos huzaltekercsek rögzítéséhez
-
- (2) **Huzaltekercs világítás**
-
- (3) **4-görgős huzalelőtoló**
-
- (4) **4-görgős huzalelőtoló védőburkolata**
-
- (5) **Feszítőkar**
az előtológörgők szorítónyomásának beállításához
-
- (6) **4-görgős hajtás világítás**
-
- (7) **OPT/s gázteszt opció - Wire Inching**
-

Szerelés és üzembe helyezés előtt

Biztonság



VESZÉLY!

Hibás kezelés és hibásan elvégzett munkák miatti veszély.

Súlyos személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ A jelen dokumentumban ismertetett összes munkát és funkciót csak képzett szak személyzet hajthatja végre.
- ▶ Olvassa el és értse meg teljesen ezt a dokumentumot.
- ▶ Olvassa el és értse meg a készülék, és minden rendszerelem összes biztonsági előírását és felhasználói dokumentációját.



VESZÉLY!

Elektromos áram miatti veszély.

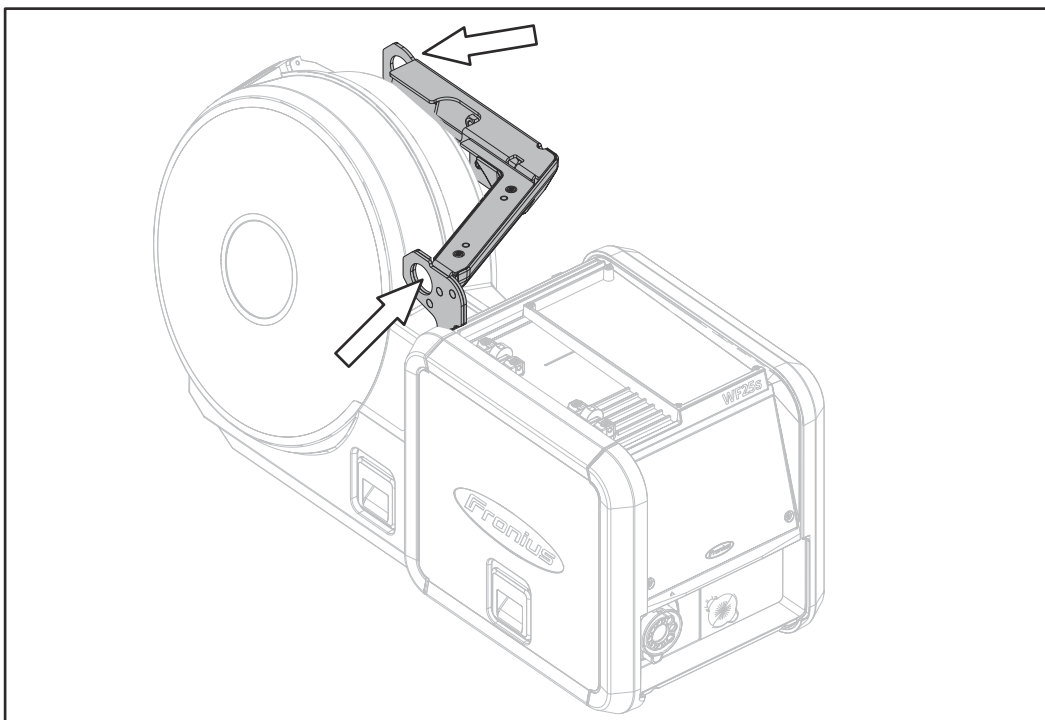
Súlyos személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ A munkák elkezdése előtt minden érintett készüléket és komponenst ki kell kapcsolni és le kell választani a villamos hálózatról.
- ▶ Minden érintett készüléket és komponenst biztosítani kell újbóli bekapcsolás ellen.

Szállítás

A WF 25s huzalelőtoló az alábbiak szerint szállítható:

- kézzel a daru fogantyúkonzoljával
- daru segítségével a daru fogantyúkonzoljával
- Trabant motoros huzalelőtoló mozgatókocsival
- TU Move 4 Pro mozgatókocsival, a forgócsap-tartóra szerelt hegesztőrendszer esetén



WF 25s: a darus szállítóeszköz emelőszemei a daru fogantyúkonzolján



VESZÉLY!

Daruval történő szállítás közben leeső készülékek vagy komponensek miatti veszély.

Súlyos személyi sérülés és anyagi kár következhet be.

- ▶ Daruval történő szállításához csak a daru fogantyúkonzóján lévő két daruszállító szemet használja.
- ▶ A láncokat vagy acélköteleket kizárólag a darus szállítóeszköz két emelőszemébe akassza be.
- ▶ A láncoknak vagy köteleknek a lehető legkisebb szöget kell bezárniuk a függőlegessel.
- ▶ Vegye figyelembe és tartsa be az alkalmazandó nemzeti és regionális irányelveket a szállítás és a fuvarozás során előforduló balesetek és veszélyek megelőzésére vonatkozóan.



VESZÉLY!

Sérült rögzítő eszközök miatt leeső készülékek és komponensek miatti veszély.

Súlyos személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ Rendszeresen ellenőrizze a daruval történő szállításához használt rögzítő eszközöket, például hevedereket, csatokat, láncokat stb. mechanikai sérülések, korrózió és egyéb környezeti hatások miatti elváltozások szempontjából.
- ▶ A vizsgálati intervallumnak és a vizsgálat terjedelmének a mindenkori hatályos nemzeti szabványoknak és irányelveknek megfelelőnek kell lennie.

Felállítási utasítások



VESZÉLY!

Felboruló vagy leeső készülékek miatti veszély.

Súlyos személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ Az összes rendszerelemet, állókonzolt és mozgatókocsit sík és szilárd alapfelületre kell stabilan felállítani.
- ▶ Maximum 10°-os dőlésszög megengedett.
- ▶ Forgócsap-tartó használata esetén mindig biztosítani kell a huzalelőtoló stabil helyzetét a forgócsapos tartó forgócsapján.

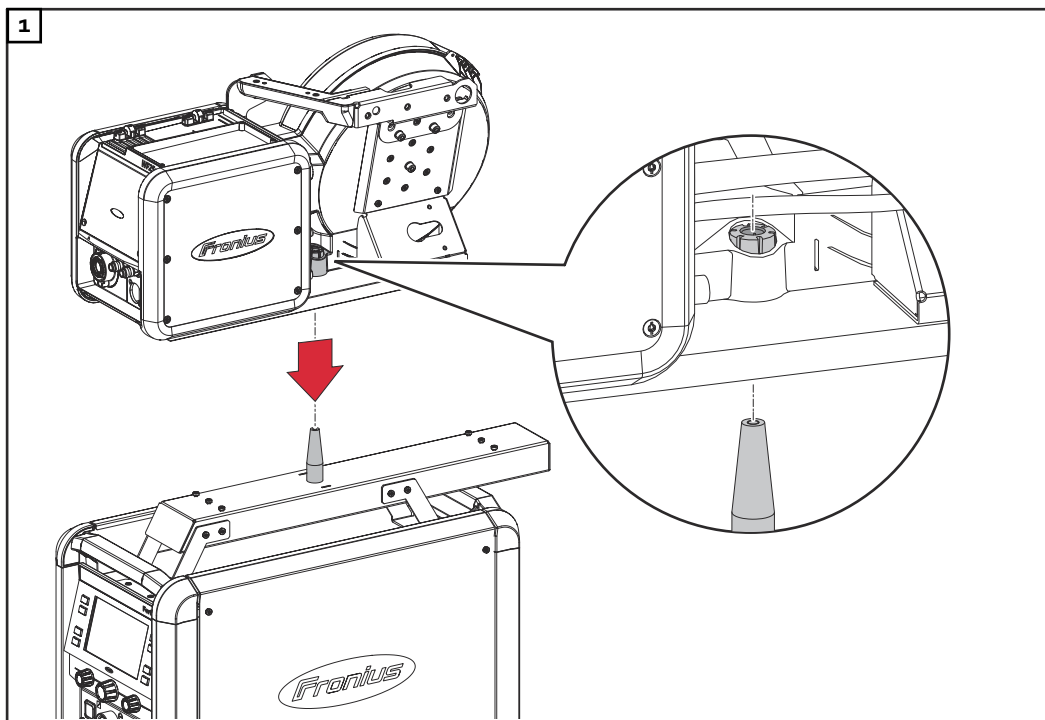
A WF 25s huzalelőtoló IP 23 védettség szempontjából be van vizsgálva, ami a következőt jelenti:

- 12,5 mm-nél (0.49 in.) nagyobb átmérőjű szilárd idegen testek behatolása elleni védelem
- Védelem vízpermet ellen a függőlegeshez képest 60°-os szögig

A huzalelőtoló az IP 23 védettség szerint a szabadban is felállítható és üzemeltethető. Kerülje a nedvesség közvetlen behatolását (pl. esőzés miatt).

Huzalelőtoló felhelyezése forgócsap-tartóra

Huzalelőtoló fel-
helyezése
forgócsap-
tartóra



Huzalelőtoló összekötése a hegesztőeszközzel

Huzalelőtoló összekötése a hegesztőeszközzel

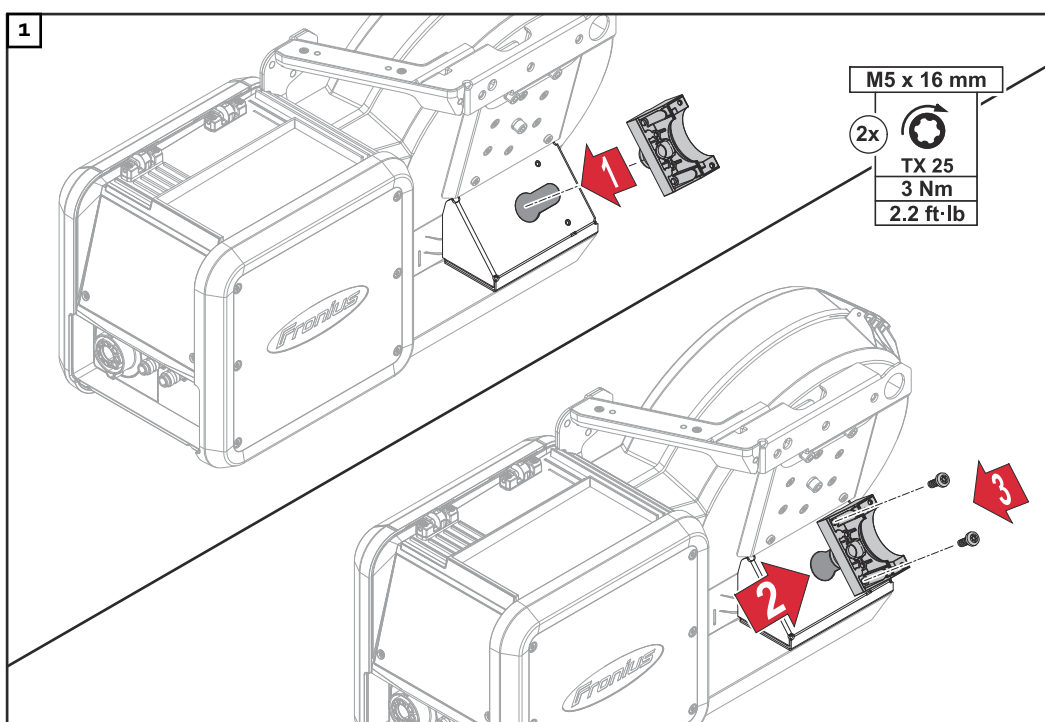
A huzalelőtoló összekötő tömlőköteg segítségével köthető össze a hegesztőeszközzel.

VIGYÁZAT!

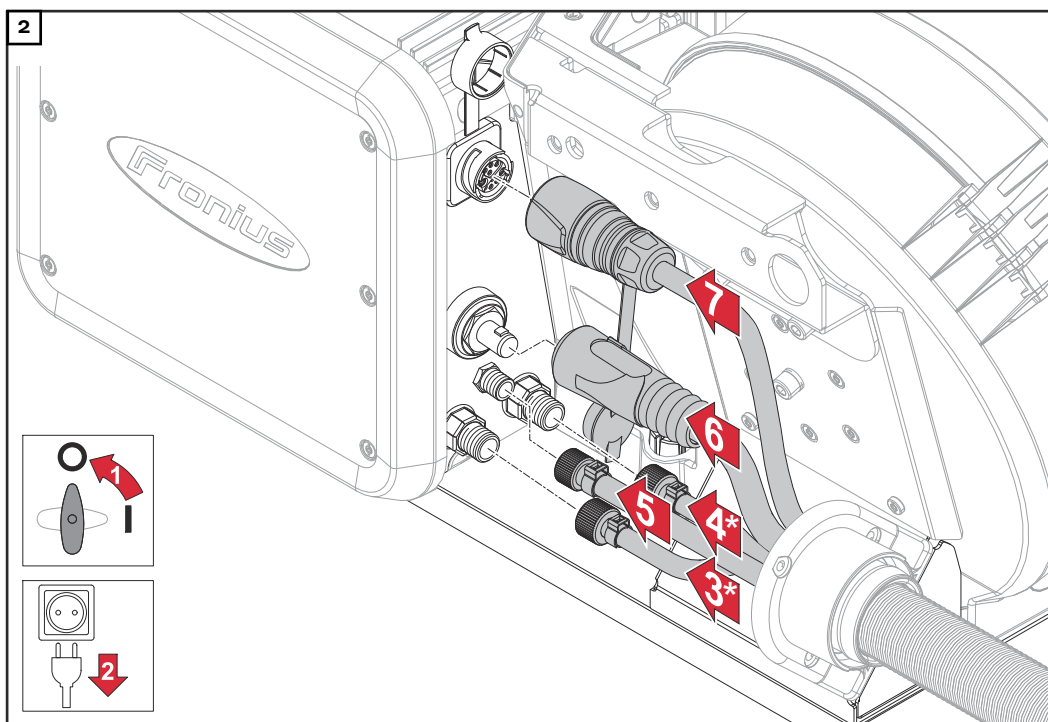
Elektromos áram miatti veszély meghiúsodott rendszerelemek következtében.

Személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- Az összes kábelnek, vezetéknek és tömlőkötegnek mindig jól rögzítettnek, sértetlennek és jól szigeteltnek kell lennie.
- Csak megfelelően méretezett kábeleket, vezetékeket és tömlőkötegeket szabad használni.



Az 1,2 m hosszúságú összekötő tömlőkötegekhez (3 ft. 11.24 in.) nincs húzásmentesítő.

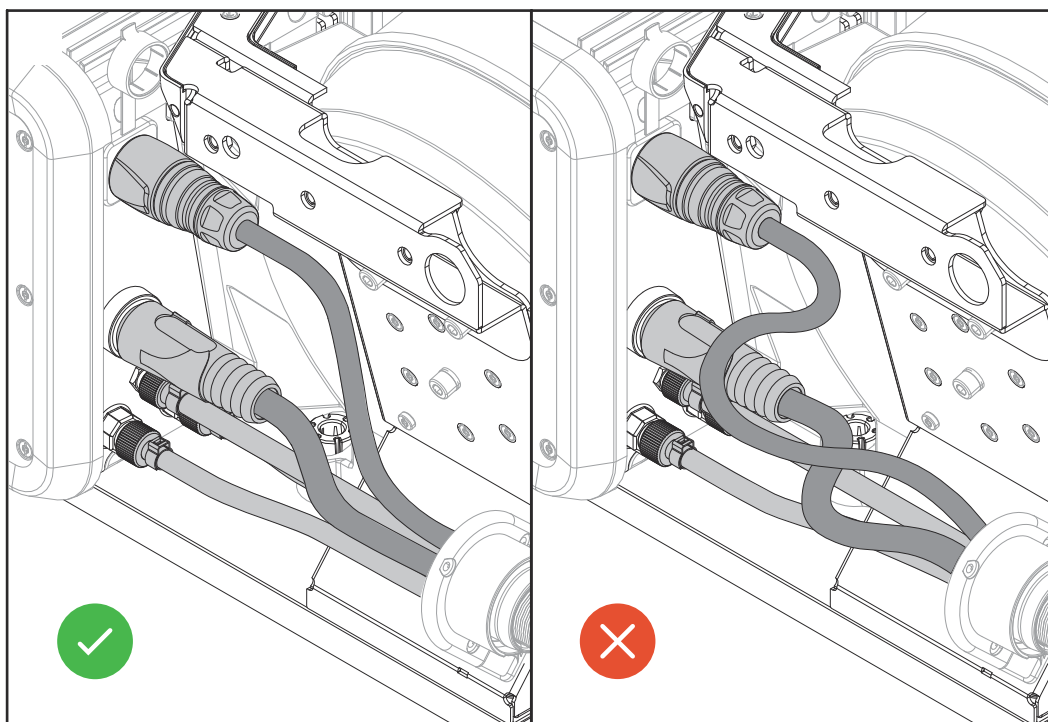


- * Csak akkor, ha a hűtőközeg-csatlakozók be vannak építve a huzalelőtolóba, és vízűtéses összekötő tömlőkötég esetén

MEGJEGYZÉS!

Ügyeljen az összekötő tömlőkötég csatlakoztatásakor a sérülések elkerülésére!

- A kábeleket és tömlőket hurokban vezesse befelé a huzalelőtolóhoz.



Az előtológörgők behelyezése / kicserélése

Az előtológörgők behelyezése/ kicserélése

A huzalelektróda optimális továbbításának biztosításához össze kell hangolni az előtológörgőket a hegesztendő huzal keresztmetszetével, valamint a huzalötvözzel.

MEGJEGYZÉS!

Csak a huzalelektródának megfelelő előtológörgőket használjon.

A rendelkezésre álló előtológörgők és alkalmazási lehetőségeik áttekintése az online alkatrészatalógusban (OETK) található.



Online alkatrészatalógus (OETK):

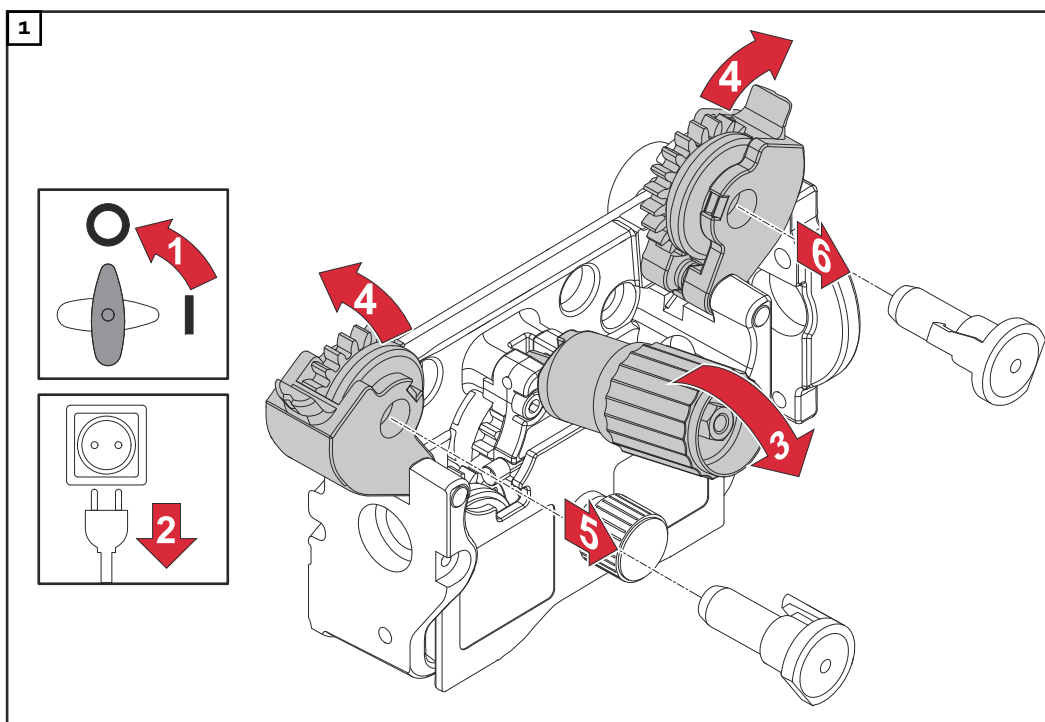
<https://spareparts.fronius.com>

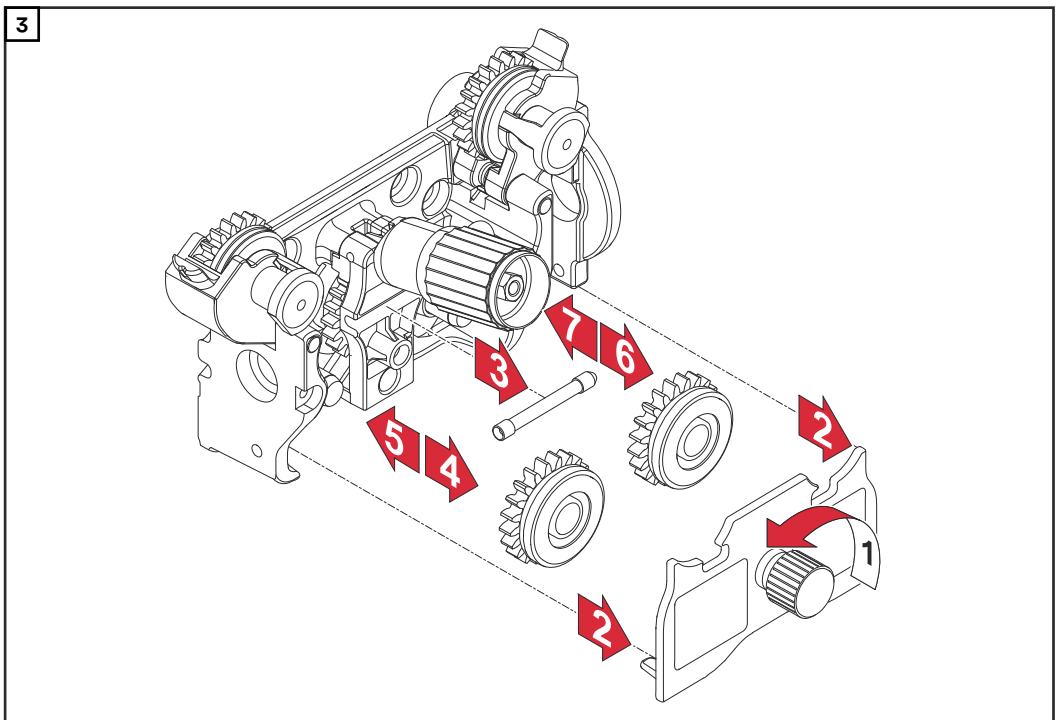
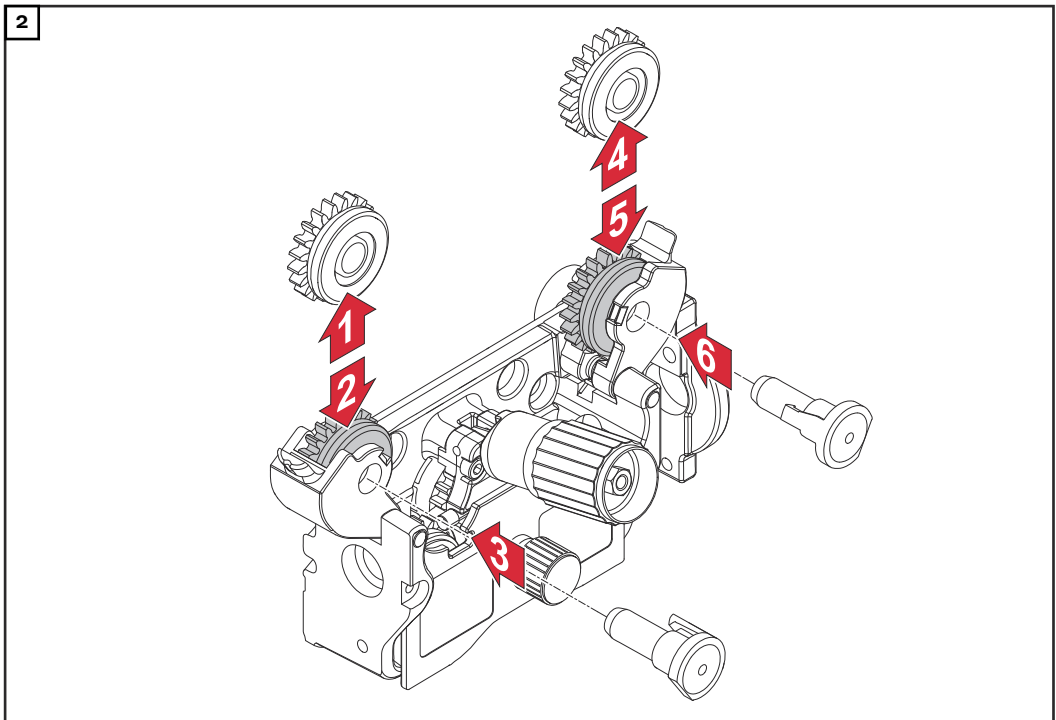
⚠ VIGYÁZAT!

Az előtológörgők kiugró tartói miatti veszély.

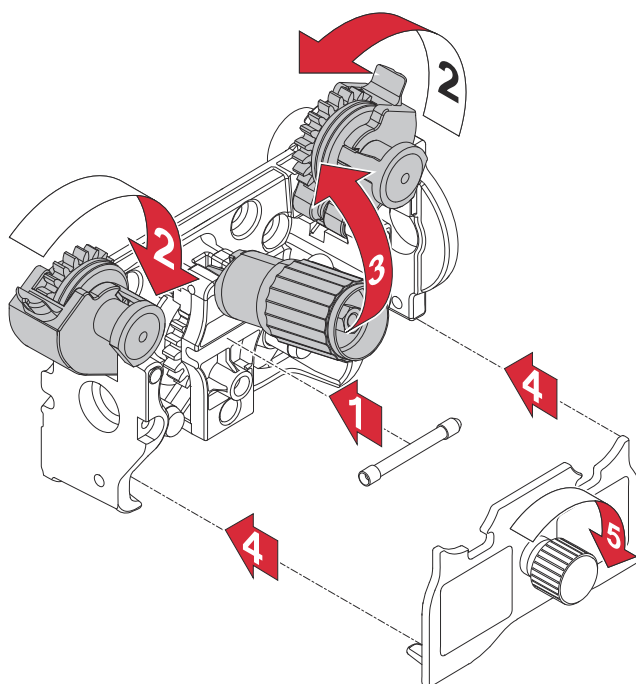
Személyi sérülés és sérülés lehet a következmény.

- A kar kireteszelésekor tartsa távol az ujjait a kartól balra és jobbra lévő területtől.





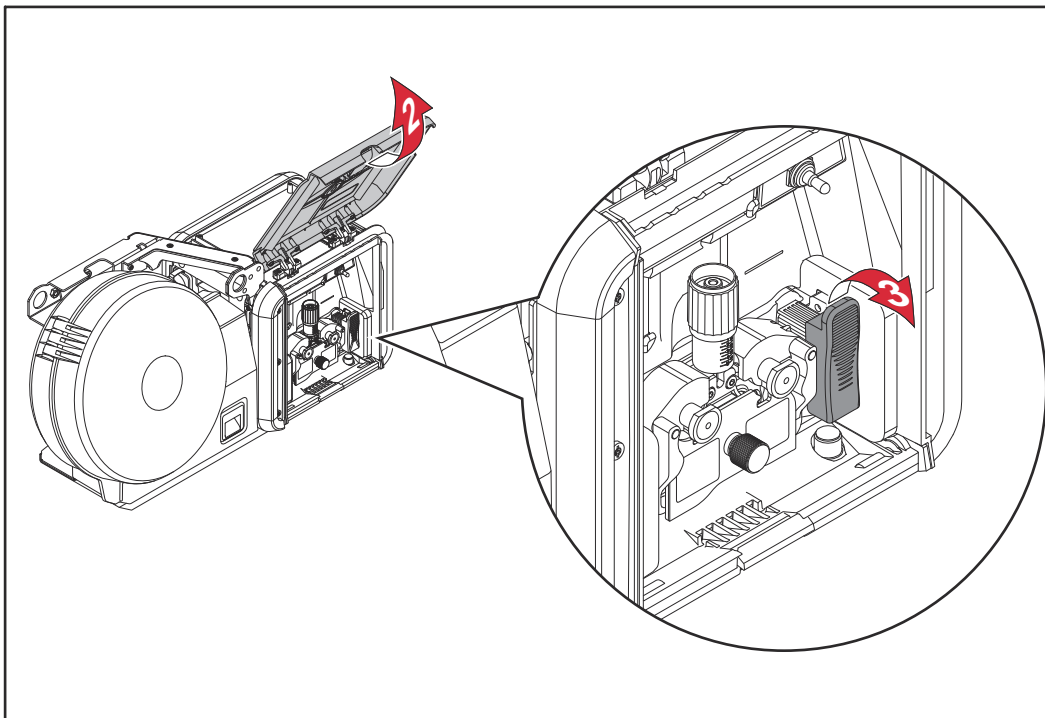
4



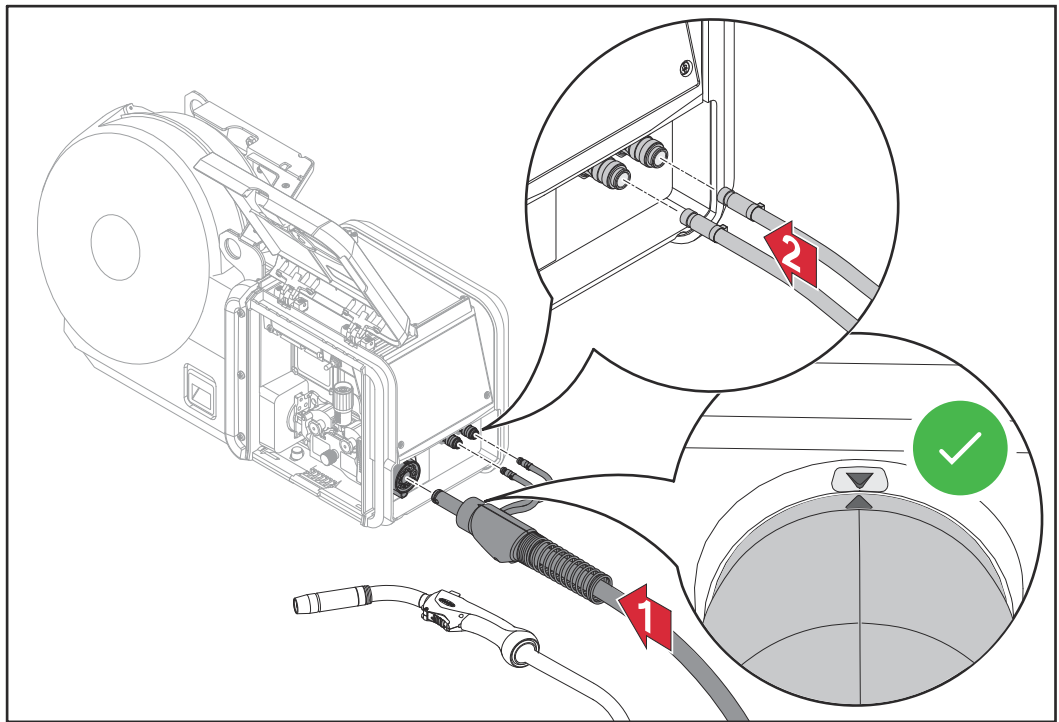
Hegesztőpisztoly csatlakoztatása

Csatlakoztassa a MIG/MAG hegesztőpisztolyt a huzalelőtolóra

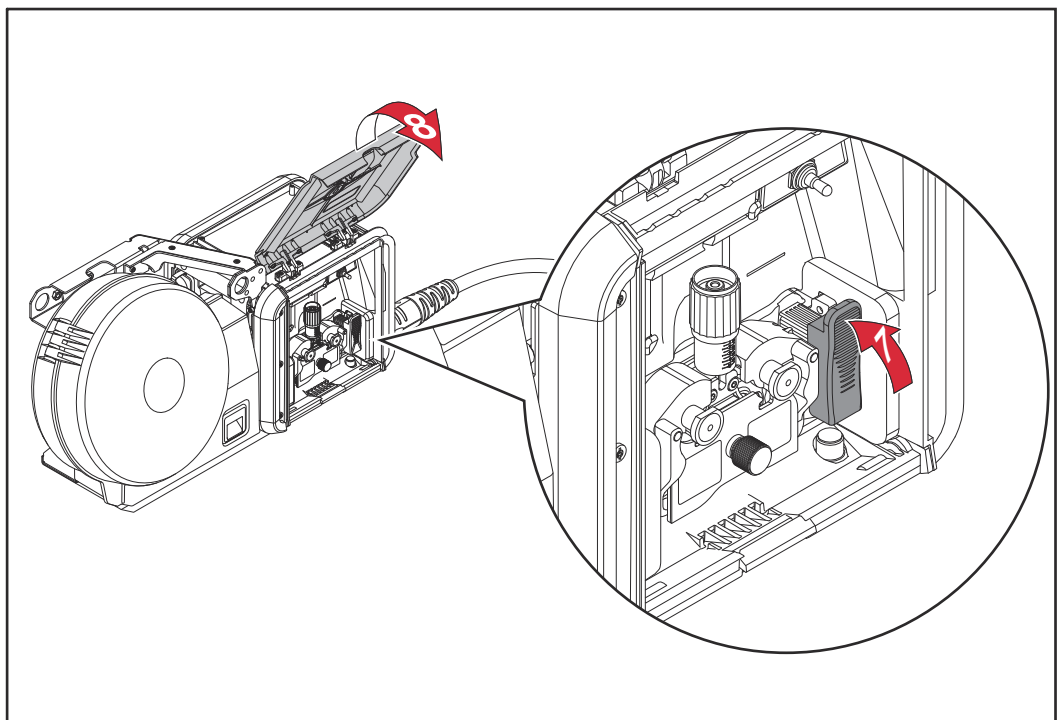
- 1** Ellenőrizze, hogy az összes kábel, vezeték és tömlőköteg sérülésmentes-e és helyesen le van-e szigetelve



- 2** Nyissa ki a huzalelőtoló fedelét
- 3** Nyissa ki a huzalelőtoló feszítőkarját



- 4** Tolja be a helyesen felszerelt hegesztőpisztolyt a felső jelöléssel előre a huzalelőtoló hegesztőpisztoly-csatlakozójába
- 5** Vízhűtéses hegesztőpisztolyok esetén:
Csatlakoztassa a hűtőközeg előremenő tömlőjét a hűtőközeg-előremenő csatlakozóra (kék)
- 6** Csatlakoztassa a hűtőközeg visszatérő tömlőjét a hűtőközeg-visszatérő csatlakozóra (piros)



- 7** Zárja le a huzalelőtoló feszítőkarját
- 8** Zárja le a huzalelőtoló fedelét
- 9** Ellenőrizze, hogy minden csatlakozó fixen van-e csatlakoztatva

Huzaltekercs behelyezése, kosártekercs behelyezése

Biztonság



VESZÉLY!

Elektromos áram okozta veszély.

Ez súlyos személyi sérülést és anyagi károkat okozhat.

- ▶ A karbantartási vagy szervizmunkák elvégzése előtt kapcsolja ki az összes érintett készüléket és alkatrészt, és válassza le azokat az áramellátásról.
- ▶ Biztosítsa az összes érintett készüléket és alkatrészt az ismételt bekapcsolás ellen.
- ▶ A készülék kinyitása után egy megfelelő mérőeszközzel győződjön meg arról, hogy az elektromosan feltöltött alkatrészek (pl. kondenzátorok) lemerültek.



VIGYÁZAT!

A feltekert huzalelektróda rugóhatása miatti veszély.

Ennek személyi sérülések lehetnek a következményei.

- ▶ Védőszemüveget kell viselni.
- ▶ A huzaltekercs/kosártekercs behelyezésekor fogja biztosan a huzalelektróda végét, hogy elkerülje a visszacsapódó huzalelektróda okozta sérüléseket.



VIGYÁZAT!

Leeső huzaltekercs/kosártekercs miatti veszély.

Sérülés vagy személyi sérülés lehet a következmény.

- ▶ Gondoskodjon a huzaltekercs huzaltekercstartóan lévő stabil helyzetéről.
- ▶ A kosártekercset úgy kell felhelyezni a készülékkel szállított kosártekercs-adapterre, hogy a kosártekercs gerince a kosártekercs-adapter vezetőhornyain belül legyen.
- ▶ A kosártekercs-adapter használatával gondoskodjon a kosártekercs huzaltekercstartóban elfoglalt stabil helyzetéről.

A huzaltekercs behelyezése



VIGYÁZAT!

A feltekert huzalelektróda rugóhatása miatti veszély.

Sérülés vagy személyi sérülés lehet a következmény.

- ▶ A huzaltekercs behelyezésekor fogja erősen a huzalelektróda végét, hogy a visszaugró huzalelektróda okozta sérülések elkerülhetők legyenek.



VIGYÁZAT!

Veszély a leeső huzaltekercs következtében.

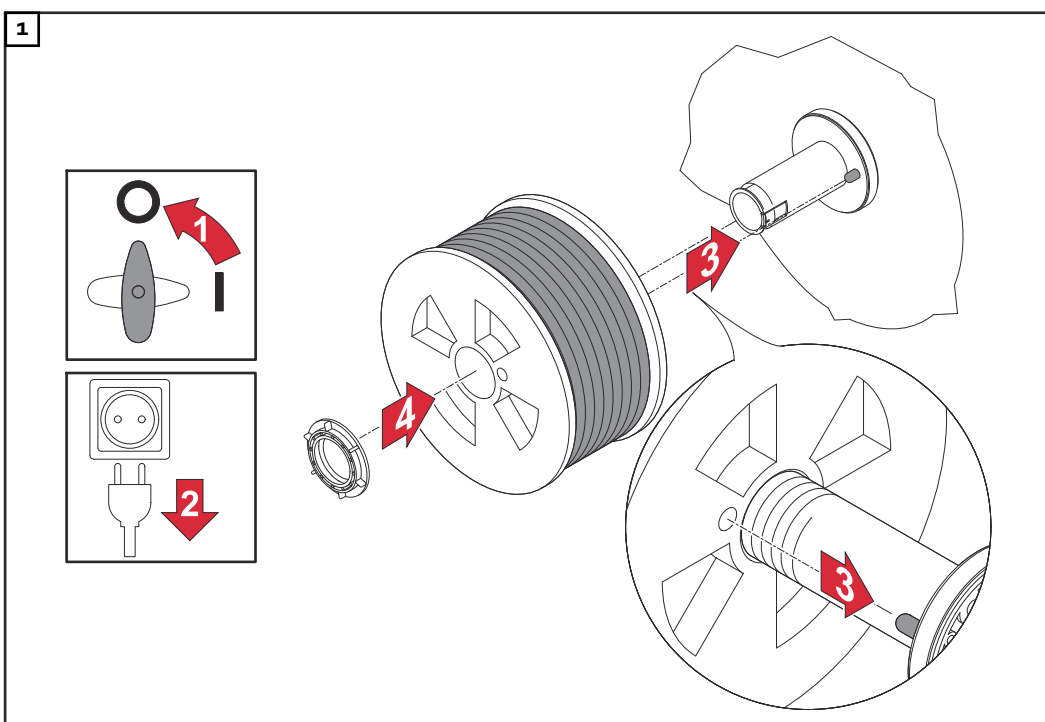
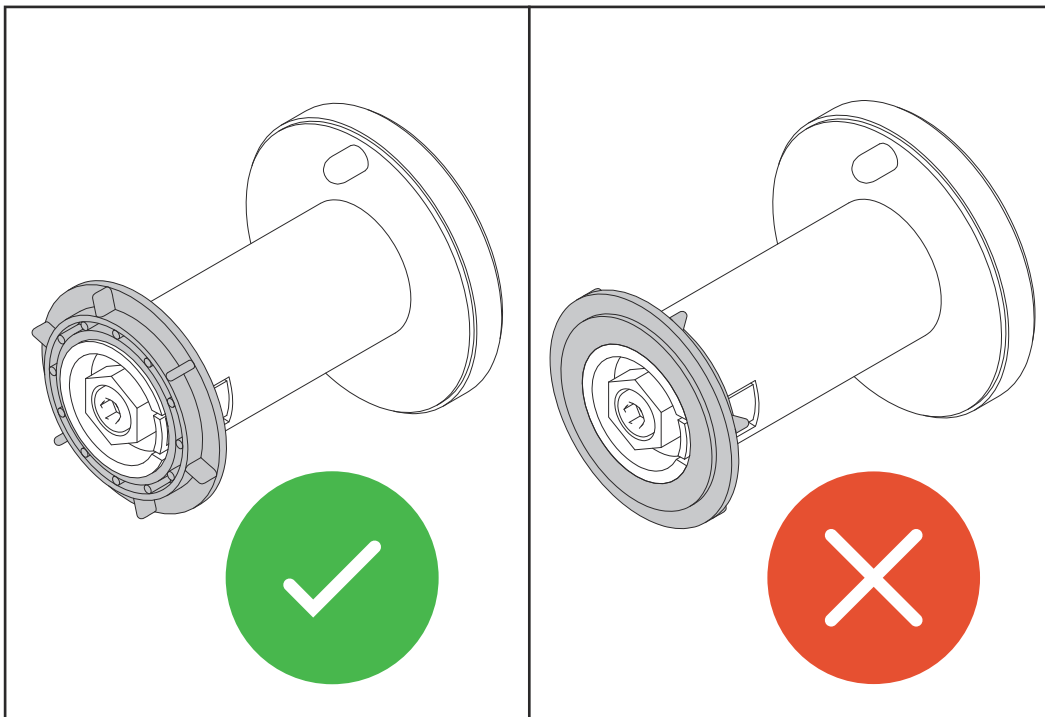
Sérülés vagy személyi sérülés lehet a következmény.

- ▶ Gondoskodjon a huzaltekercs fix helyzetéről a huzaltekercstartóban.

⚠ VIGYÁZAT!

Fordítva felhelyezett biztosító gyűrű esetén leeső huzaltekercs miatti veszély.
Személyi sérülés és működési hiba lehet a következmény.

► A biztosító gyűrűt mindig az alábbi ábra szerint kell felhelyezni.



A kosártekercs behelyezése

MEGJEGYZÉS!

Kosártekerccsel végzett munka esetén kizárólag a készülék szállítási terjedelmében lévő kosártekercs-adaptert használja!



VIGYÁZAT!

A feltekert huzalelektróda rugóhatása miatti veszély.

Ennek személyi sérülések lehetnek a következményei.

- ▶ Védőszemüveget kell viselni.
- ▶ A huzaltekercs/kosártekercs behelyezésekor fogja biztosan a huzalelektróda végét, hogy elkerülje a visszacsapódó huzalelektróda okozta sérüléseket.



VIGYÁZAT!

Leeső kosártekercs miatti veszély.

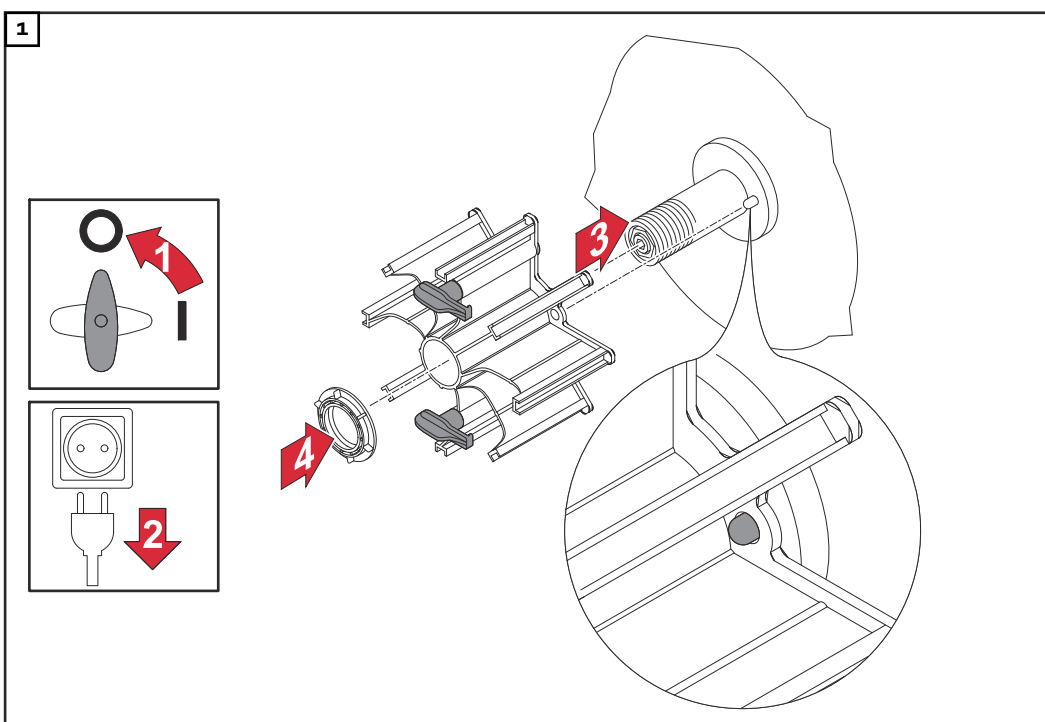
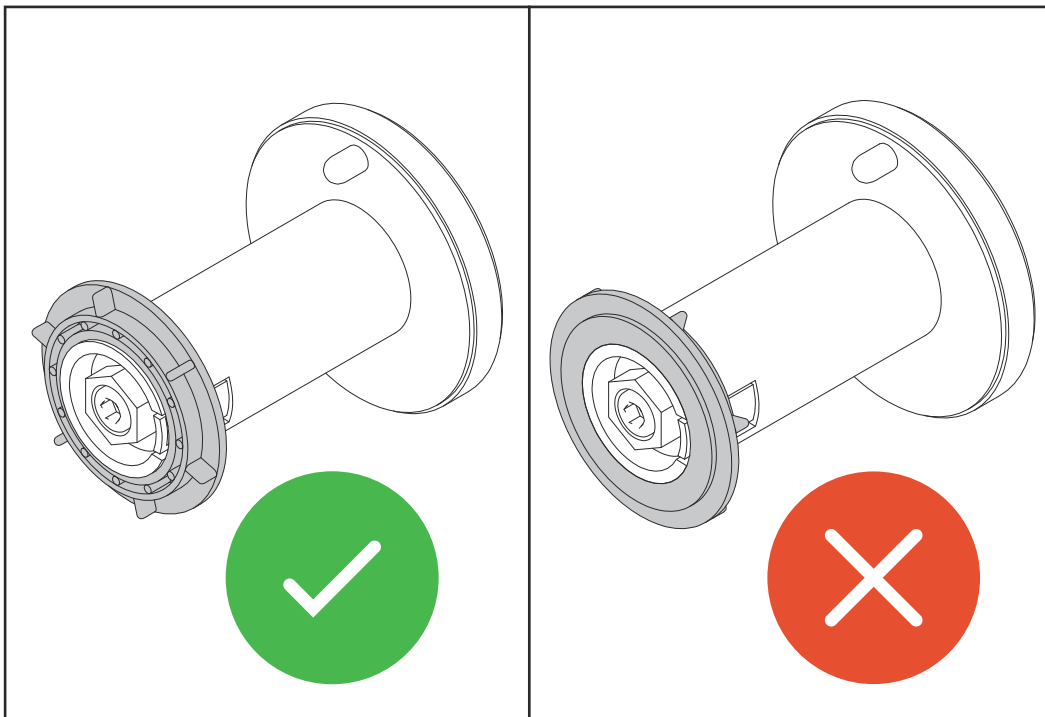
Sérülés vagy személyi sérülés lehet a következmény.

- ▶ A kosártekercs-adapter használatával gondoskodjon a kosártekercs huzaltekerccstartóban elfoglalt stabil helyzetéről.
- ▶ A kosártekerccset úgy kell felhelyezni a készülékkel szállított kosártekercs-adapterre, hogy a kosártekercs gerince a kosártekercs-adapter vezetőhornyain belül legyen.

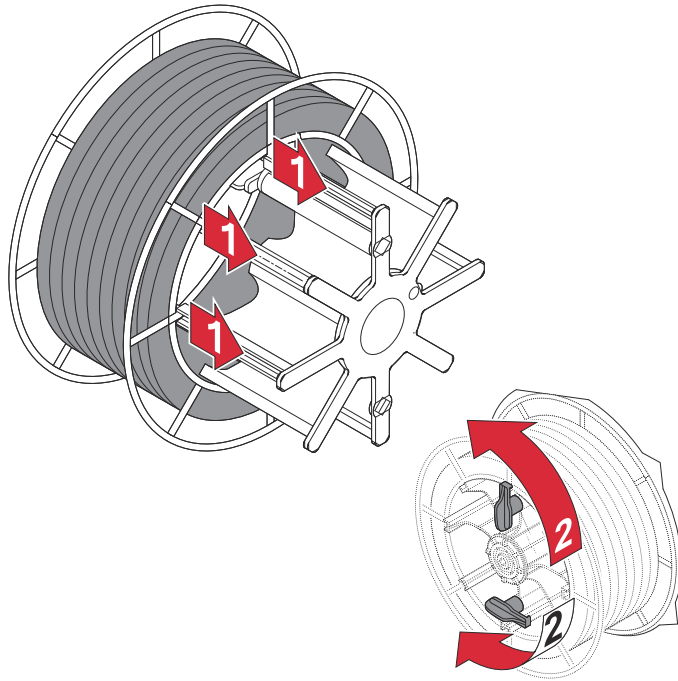
⚠ VIGYÁZAT!

Fordítva felhelyezett biztosító gyűrű esetén leeső kosártekercs miatti veszély.
Személyi sérülés és működési hiba lehet a következmény.

► A biztosító gyűrűt mindig az alábbi ábra szerint kell felhelyezni.



2



Huzalelektróda befűzése

A huzalelektróda bevezetése

VIGYÁZAT!

A feltekert huzalelektróda rugóhatása miatti veszély.

Ennek személyi sérülések lehetnek a következményei.

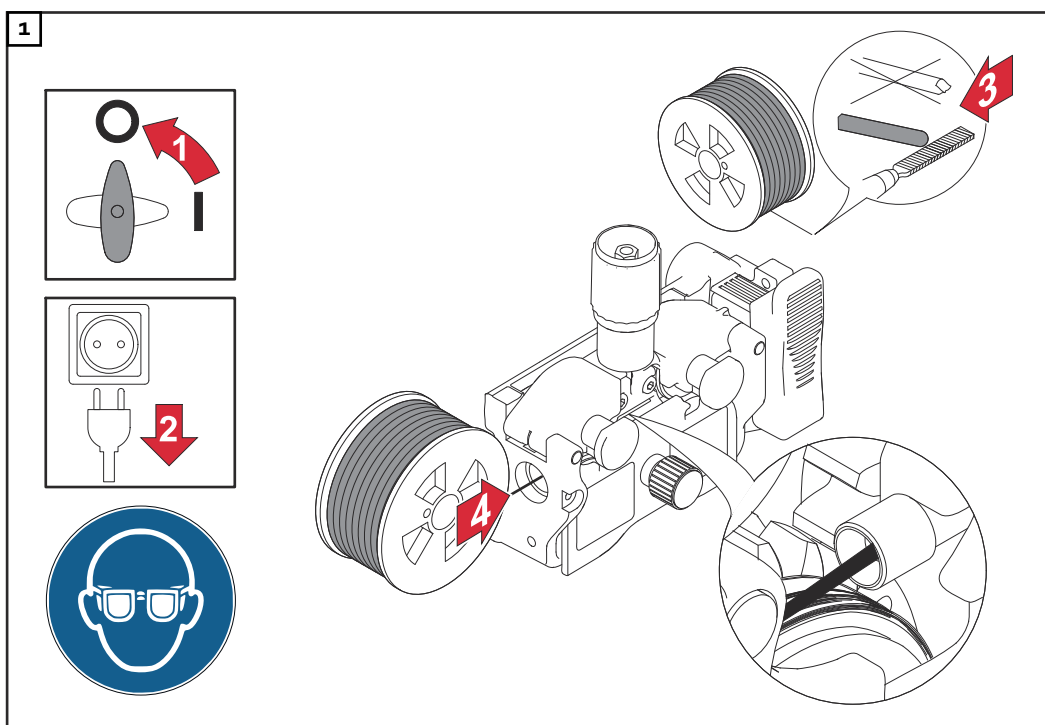
- ▶ Védőszemüveget kell viselni.
- ▶ A huzaltekercs/kosártekercs behelyezésekor fogja biztosan a huzalelektróda végét, hogy elkerülje a visszacsapódó huzalelektróda okozta sérüléseket.

VIGYÁZAT!

A huzalelektróda éles vége miatti veszély.

A hegesztőpisztoly károsodása lehet a következmény.

- ▶ A bevezetés előtt sorjáltanítsa alaposan a huzalelektróda végét.
- ▶ A hegesztőpisztoly tömlőköteget lehetőleg minél egyenesebben helyezze el.

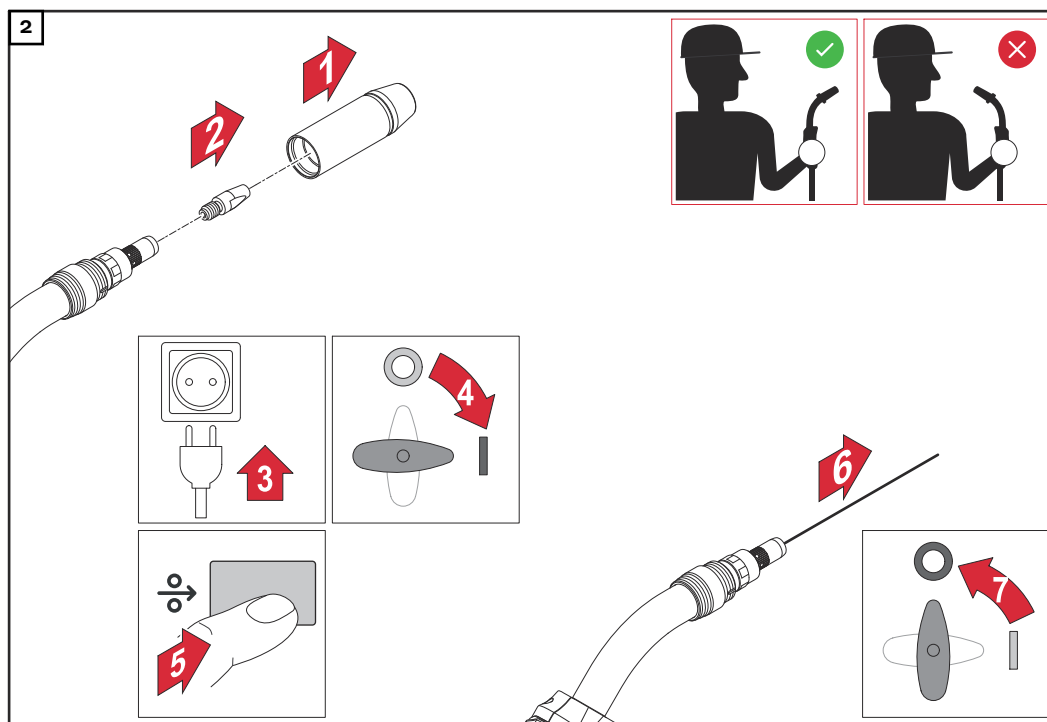


VIGYÁZAT!

Kilépő huzalelektróda miatti veszély.

Ennek személyi sérülések lehetnek a következményei.

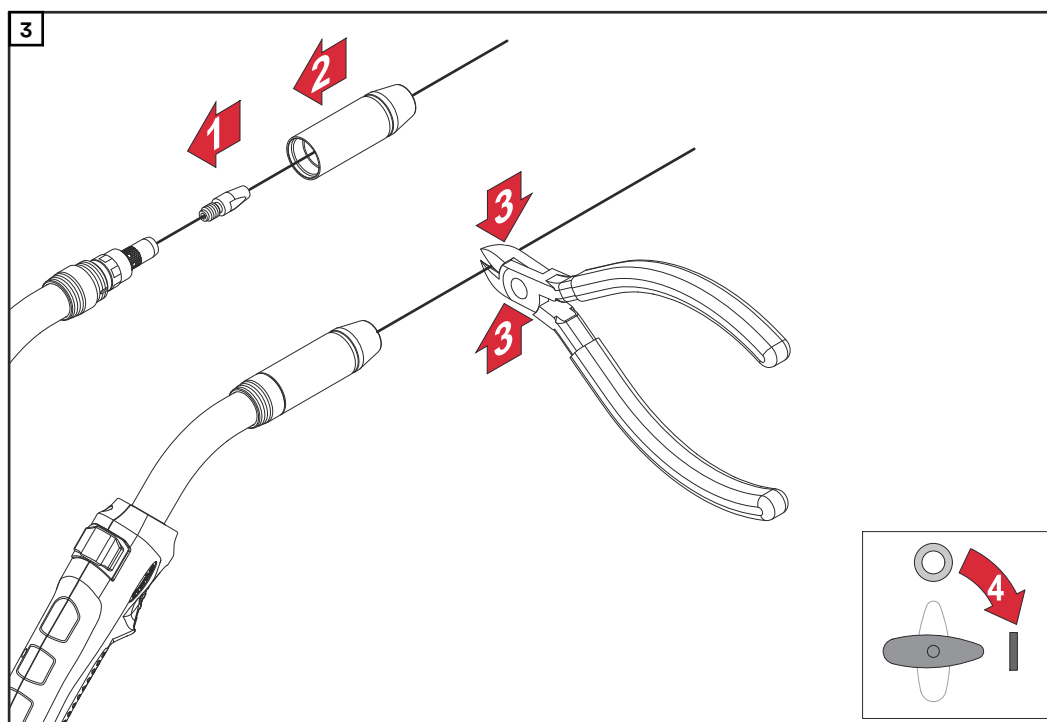
- ▶ Tartsa úgy a hegesztőpisztolyt, hogy a hegesztőpisztoly csúcsa az arcával és testével ellentétes irányba mutasson.
- ▶ Viseljen megfelelő védőszemüveget.
- ▶ Ne irányítsa személyekre a hegesztőpisztolyt.
- ▶ Biztosítsa, hogy a huzalelektróda csak szándékosan érintkezhesen elektromosan vezető tárgyakkal.



MEGJEGYZÉS!

A huzalelektróda befűzése a hegesztőrendszerben meglévő huzalbefűzés gomb megnyomásával vagy a pisztolyvezérlő gomb megnyomásával történhet.

- A hegesztőeszköz és a huzalelőtoló kijelzőjén megjelenik a „Huzalbefűzés” párbeszédablak.



A huzalbefűzésre vonatkozó tudnivalók

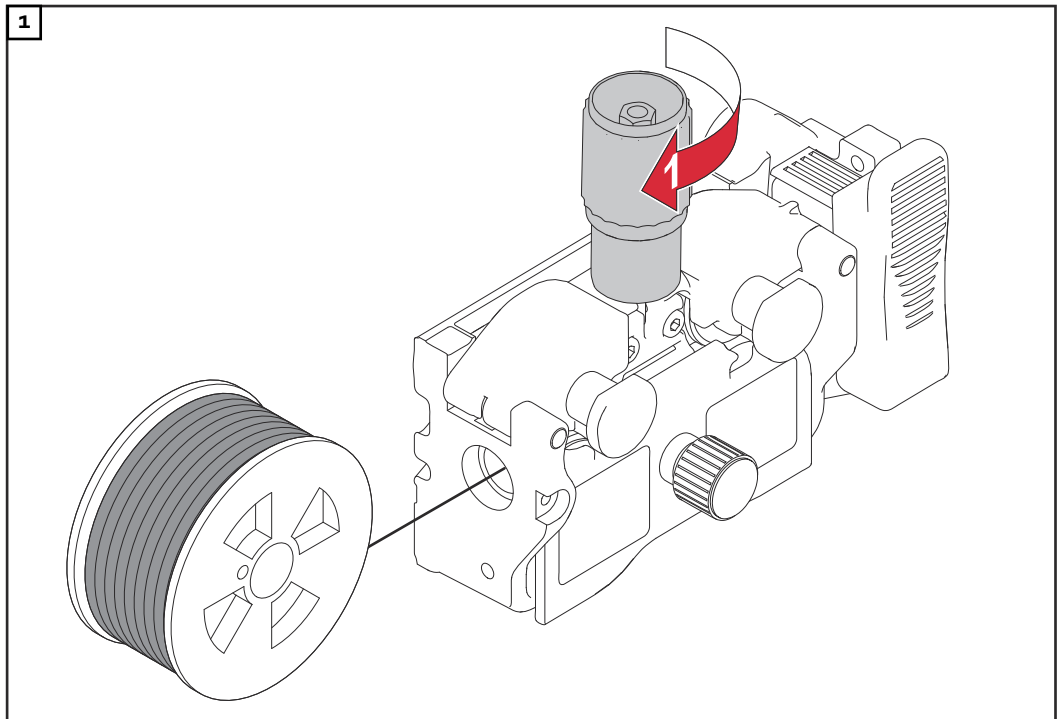
Ha a huzalbefűzéskor földelő érintkezés keletkezik, a huzalelektróda automatikusan leáll.

A pisztolyvezérlő gomb egyszeri működtetésekor a huzalelektróda előre elmozdul 1 mm-rel.

Szorítónyomás beállítása

MEGJEGYZÉS!

A szorítónyomást úgy kell beállítani, hogy a huzalelektróda ne deformálódjon, de a kifogástalan huzaltovábbítás biztosítva legyen.



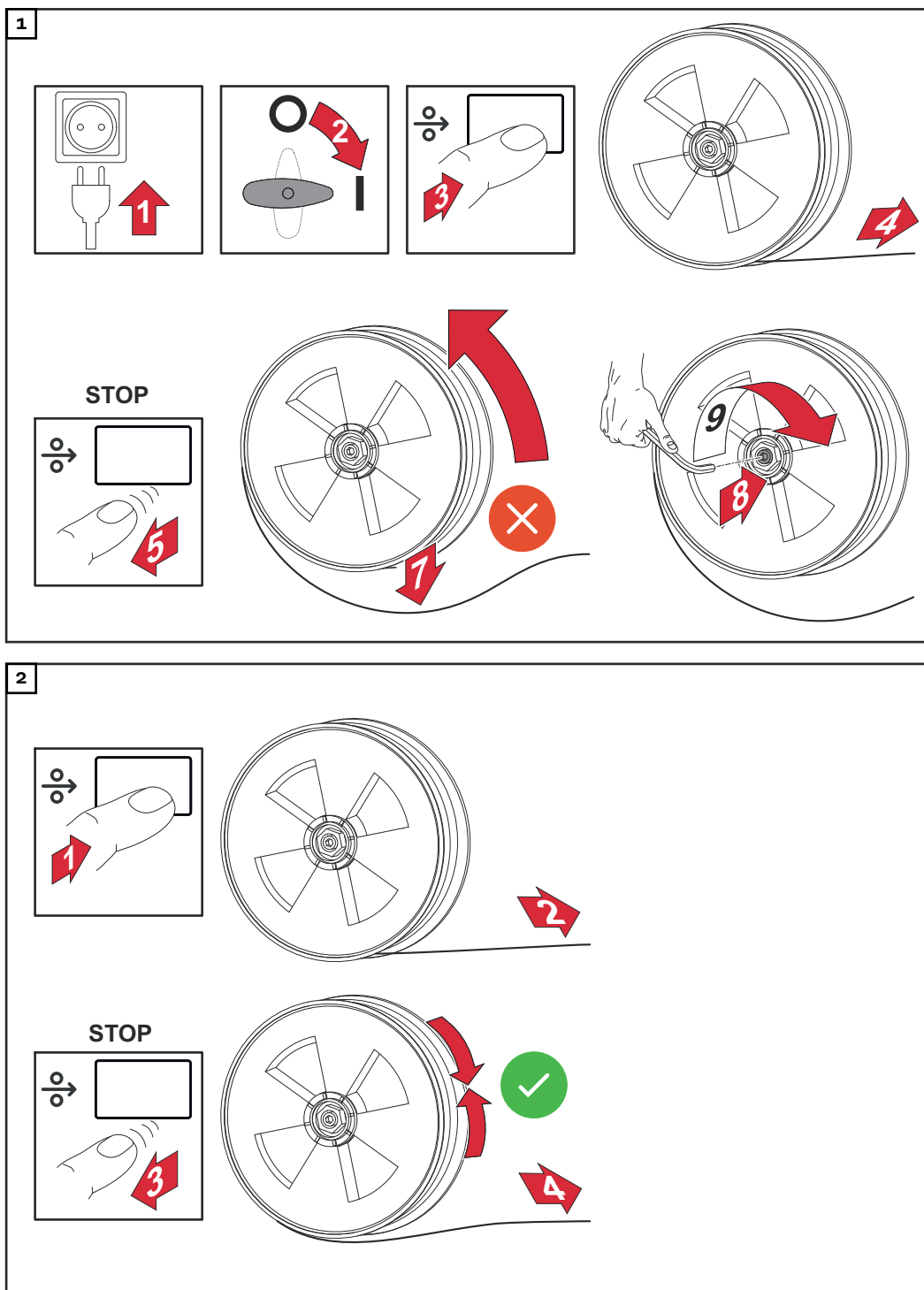
A szorítónyomás irányértékei a 4-görgős huzalelőtoló címkéjén találhatók.

A fék beállítása

A fék beállítása

MEGJEGYZÉS!

A pisztolyvezérlő gomb elengedése után a huzaltekercs nem haladhat tovább. Adott esetben állítsa be a féket.



A fék felépítése

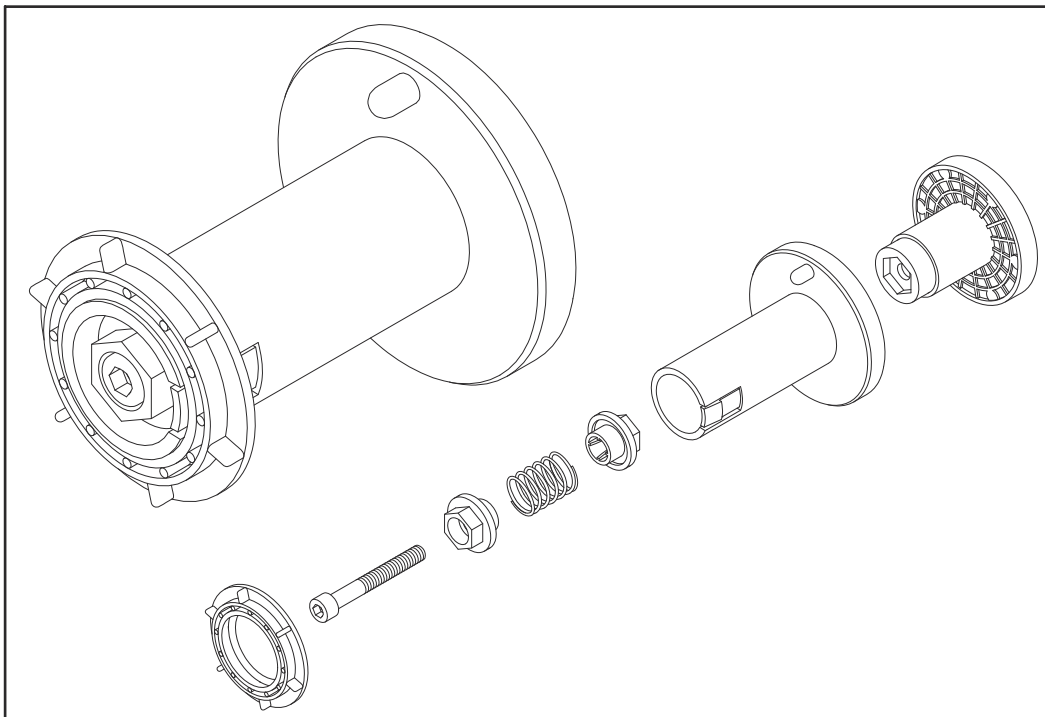


VIGYÁZAT!

Hibás felszerelés miatti veszély.

Személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ Ne szerelje szét a féket.
- ▶ A féken csak képzett szakemberrel végeztesen karbantartási és szerviz-munkákat.



A fék csak kompletten kapható.

A fék ábrája csak információként szolgál!

Üzembe helyezés

Biztonság



VESZÉLY!

Hibás kezelés és hibásan elvégzett munkák miatti veszély.

Súlyos személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ A jelen dokumentumban ismertetett összes munkát és funkciót csak képzett szakszemélyzet hajthatja végre.
- ▶ Olvassa el és értse meg teljesen ezt a dokumentumot.
- ▶ Olvassa el és értse meg a készülék, és minden rendszerelem összes biztonsági előírását és felhasználói dokumentációját.

Előfeltételek

A huzalelőtoló üzembe helyezéséhez a következő előfeltételeknek kell teljesülniük:

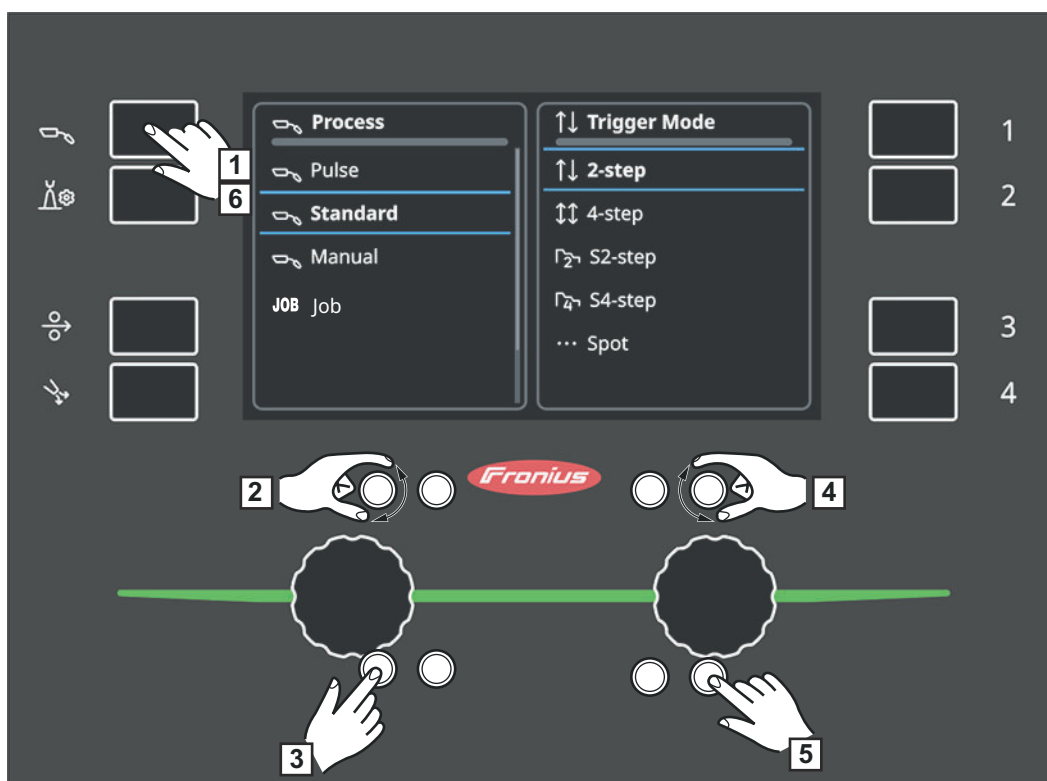
- A huzalelőtoló a hegesztőeszközzel az összekötő tömlőköteg segítségével összekötve
- Hegesztőpisztoly csatlakoztatva a huzalelőtolóhoz
- A huzalelőtoló előtológörgői behelyezve
- A huzaltekercs / kosártekercs-adapterrel ellátott kosártekercs behelyezve a huzalelőtolóba
- A huzalelektroda be van fűzve
- Az előtológörgők szorítónyomása be van állítva
- A fék be van állítva
- Az összes burkolat le van zárva, az összes oldalelem fel van szerelve, az összes védőszerkezet működőképes állapotban fel van helyezve a megfelelő helyre

Üzembe helyezés

A huzalelőtoló üzembe helyezése bekapcsolt hegesztőeszköz esetében a pisztolyvezérlő gomb megnyomásával történik.

Beállítások az opcionális kezelőpanelen

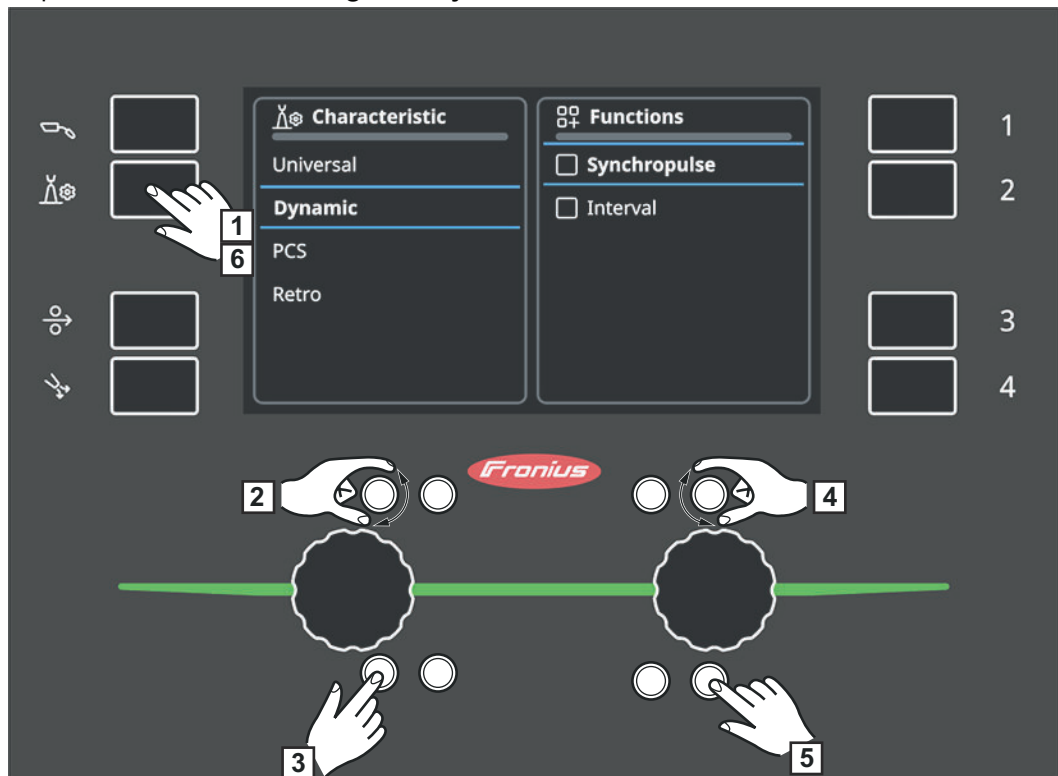
Hegesztőeljárás és üzemmód beállítása



- 1 Nyomja meg a hegesztőeljárás/üzemmód gombot
- 2 Forgassa el a bal oldali beállító kereket és válassza ki a kívánt hegesztőeljárást
- 3 Nyomja meg a bal oldali beállító kereket a kiválasztás elfogadásához
- 4 Forgassa el a jobb oldali beállító kereket, és válassza ki a kívánt üzemmódot
- 5 Nyomja meg a jobb oldali beállító kereket a kiválasztás elfogadásához
- 6 Nyomja meg a Hegesztőeljárás / Üzemmod gombot a menüből való kilépéshez

Hegesztési jelleggörbe - tulajdonság és eljárásfunkció beállítása

A Hegesztési jelleggörbe - tulajdonság és az eljárásfunkciók beállítása csak az impulzus és a standard hegesztőeljárások esetében releváns.



- 1 Nyomja meg a Hegesztési jelleggörbe - tulajdonság / Eljárásfunkciók gombot
- 2 Forgassa el a bal oldali beállító kereket, és válassza ki a kívánt hegesztési jelleggörbe tulajdonságot.

MEGJEGYZÉS!

A hegesztőanyag, a huzalelektroda átmérője és a védőgáz csak a hegesztőeszközön állítható be!

- 3 Nyomja meg a bal oldali beállító kereket a kiválasztás elfogadásához
- 4 Forgassa el a jobb oldali beállító kereket a kívánt eljárásfunkció aktiválásához vagy deaktiválásához
- 5 Nyomja meg a jobb oldali beállító kereket a kiválasztás elfogadásához
- 6 Nyomja meg a Hegesztési jelleggörbe - tulajdonság / Eljárásfunkciók gombot a menüből való kilépéshez

Hegesztési paraméterek beállítása



A hegesztési paraméter kiválasztásra került

A hegesztési paraméter szimbóluma fényesen jelenik meg a kijelzőn 2 kék vonal között.

- 1 Forgassa el a beállító kereket, és válassza ki a kívánt hegesztési paramétert

- 2 Nyomja meg a beállító kereket

A hegesztési paraméter értéke most már megváltoztatható.

A hegesztési paraméter értéke módosítható

A hegesztési paraméter értéke élénken jelenik meg a kijelzőn.

- 1 Nyomja meg a beállító kereket, és módosítsa a hegesztési paraméter értékét

- 2 Az érték átvételéhez nyomja meg a beállító kereket

Impulzus és standard hegesztési paraméterek a bal oldali kijelzőterületen:

- Huzalelőtolási sebesség [m/perc vagy hüvelyk/perc]
- Áram [A]
- Lemezvastagság [mm-ben vagy hüvelykben]

Ha az egyik hegesztési paraméter módosításra kerül, a többi paraméter is módosul.

Impulzus és standard hegesztési paraméterek a jobb oldali kijelzőterületen:

- Ívhossz módosítás
- Dinamika-korrektúra a standard esetében illetve Impulzusmódosítás impulzus esetén

Kézi hegesztési paraméterek a bal oldali kijelzőterületen:

- Huzalelőtolási sebesség [m/perc vagy hüvelyk/perc]
- Dinamika

Kézi hegesztési paraméterek a jobb oldali kijelzőterületen:

- Hegesztőfeszültség [V]

EasyJobok

A 4 többfunkciós gombhoz EasyJobok rendelhetők. Az EasyJobok ezután egyszerűen egy gomb megnyomásával hívhatók elő.

EasyJobok mentése

MEGJEGYZÉS!

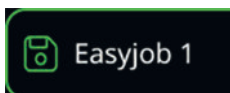
A rendelkezésre álló többfunkciós gomboknak megfelelően legfeljebb 4 EasyJob menthető el.

Az EasyJob-ok mentése az 1 - 4 jobszám alatt történik, ezek a Job-üzemmódból (adatok eltárolására) is lehívhatók.

► Az EasyJob felülírja az azonos jobszámmal elmentett jobot!

- 1 Az aktuális hegesztési beállítások mentéséhez nyomja meg az egyik többfunkciós gombot kb. 3 másodpercig

Kb. 3 másodperc elteltével a kijelzőn megjelenik egy zöld kerettel és a mentés szimbólummal ellátott gomb.

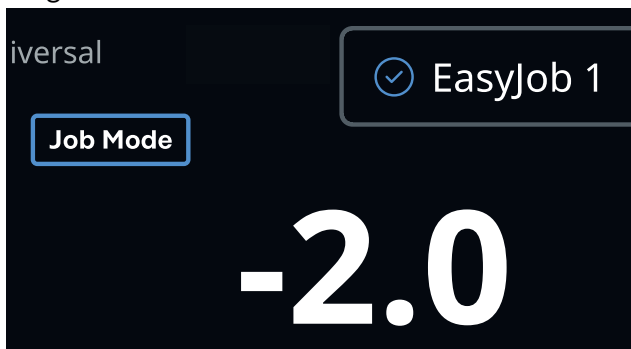


A beállítások elmentése megtörtént. A legutoljára mentett beállítások aktívak.

EasyJobok lehívása

- 1 Egy elmentett EasyJob előhívásához nyomja meg röviden a megfelelő többfunkciós gombot (< 3 másodperc)

A kijelző jobb szélén, a gomb magasságában egy szimbolizált EasyJob gomb jelenik meg, a kijelző közepén az aktív Job-üzemmód (adatok eltárolására) jelenik meg.



EasyJobok törlése

- 1 Egy EasyJob törléséhez nyomja meg a megfelelő többfunkciós gombot kb. 5 másodpercig

Kb. 3 másodperc elteltével a kijelzőn megjelenik egy zöld kerettel és a mentés szimbólummal ellátott gomb.

A többfunkciós gomb alatt elmentett EasyJobot felülírják az aktuális beállítások.

Összesen kb. 5 másodperc elteltével megjelenik a szimbolizált gomb piros kerettel és a törlés szimbólummal.



Az EasyJob törlésre került a memóiahelyről.

Hibadiagnosztika, hibaelhárítás

Hibadiagnosztika, hibaelhárítás

Jegyezze fel a készülék sorozatszámát és konfigurációját, valamint részletes hibaleírással értesítse a szervizszolgálatot, ha

- a következőkben fel nem sorolt hibák lépnek fel
- a felsorolt elhárítási intézkedések nem vezetnek eredményre

Nem működik a hegesztőeszköz

A hálózati kapcsoló be van kapcsolva, a kijelzők nem világítanak

Ok: Elszakadt a hálózati vezeték, nincs bedugva a hálózati dugasz

Elhárítás: Ellenőrizze a hálózati vezetékét, szükség esetén dugja be a hálózati dugaszt

Ok: Hibás a hálózati dugaszoló aljzat vagy a hálózati dugasz

Elhárítás: Cserélje ki a hibás alkatrészeket

Ok: Hálózati biztosítás

Elhárítás: Cserélje ki a hálózati biztosítót

Ok: Rövidzár a SpeedNet csatlakozó vagy külső érzékelő 24 V-os ellátásánál

Elhárítás: Húzza ki a csatlakoztatott komponenseket

Nincs működés a pisztolyvezérlő gomb megnyomása után

A hegesztőeszköz hálózati kapcsolója bekapcsol, a kijelzők világítanak

Ok: Csak külső vezérlődugasszal rendelkező hegesztőpisztolyoknál: Nincs bedugva a vezérlődugasz

Elhárítás: Dugja be a vezérlődugaszt

Ok: Hibás a hegesztőpisztoly vagy a hegesztőpisztoly vezérlő vezetéke

Elhárítás: Cserélje ki a hegesztőpisztolyt

Nincs hegesztőáram

A hegesztőeszköz hálózati kapcsolója be van kapcsolva, a kijelzők világítanak

Ok: Helytelen testcsatlakoztatás

Elhárítás: Ellenőrizze a testcsatlakoztatást polaritás szempontjából

Ok: Elszakadt az áramkábel a hegesztőpisztolyban

Elhárítás: Cserélje ki a hegesztőpisztolyt

Nincs védőgáz

Az összes többi funkció rendelkezésre áll

- Ok: Üres a gázpalack
Elhárítás: Cserélje ki a gázpalackot
- Ok: Nyomáscsökkentő szelep hibás
Elhárítás: Cserélje ki a nyomáscsökkentő szelepet
- Ok: A gáztömlő nincs felszerelve vagy sérült
Elhárítás: Szerelje fel vagy cserélje ki a gáztömlőt
- Ok: Hibás a hegesztőpisztoly
Elhárítás: Cserélje ki a hegesztőpisztolyt
- Ok: Hibás a gáz mágnesszelepe
Elhárítás: Értesítse a szervizszolgálatot

Nem egyenletes huzalsebesség

- Ok: A fék túl erősre van beállítva
Elhárítás: Lazítsa meg a féket
- Ok: Az áramátadó furata túl szűk
Elhárítás: Használjon megfelelő áramátadót
- Ok: Hibás a huzalvezető-bélés a hegesztőpisztolyban
Elhárítás: Ellenőrizze a huzalvezető-bélést törés, szennyeződés stb. szempontjából és adott esetben cserélje ki
- Ok: Az előtoló görgők nem alkalmasak a felhasznált huzalelektrodához
Elhárítás: Használjon megfelelő előtoló görgőket
- Ok: Helytelen az előtoló görgők szorítónyomása
Elhárítás: Optimalizálja a szorítónyomást

Huzaltovábbítási problémák

hosszú tömlőköteges alkalmazások esetén

- Ok: A tömlőköteg szakszerűtlenül van lefektetve
Elhárítás: A tömlőköteget lehetőleg egyenes vonalban fektesse le, kerülje a kis sugarakat

A hegesztőpisztoly nagyon felforrósodik

- Ok: A hegesztőpisztoly alul van méretezve
Elhárítás: Ügyeljen a bekapcsolási időtartamra és a terhelési határookra
- Ok: Csak vízhűtéses rendszereknél: Túl gyenge a hűtőközeg átáramlás
Elhárítás: Ellenőrizze a hűtőközegszintet, a hűtőközeg átáramló mennyiségét, szennyezettségét, ... További információk a hűtőegység kezelési útmutatójában találhatók

Rossz hegesztési tulajdonságok

Ok: Helytelen hegesztési paraméterek

Elhárítás: Ellenőrizze a beállításokat

Ok: Hibás testelés

Elhárítás: Hozzon létre jó érintkezést a munkadarabbal

Ok: Nincs vagy túl kevés a védőgáz

Elhárítás: Ellenőrizze a nyomáscsökkentő szelepet, a gáztömlőt, a gáz-mágnes-szelepet, a hegesztőpisztoly gázcsatlakozását stb.

Ok: A hegesztőpisztoly tömítetlen

Elhárítás: Cserélje ki a hegesztőpisztolyt

Ok: Helytelen vagy kopott áramátadó

Elhárítás: Cserélje ki az áramátadót

Ok: Helytelen huzalötvözet vagy helytelen huzalátmérő

Elhárítás: Ellenőrizze a behelyezett huzalelektrodát

Ok: Helytelen huzalötvözet vagy helytelen huzalátmérő

Elhárítás: Ellenőrizze az alapanyag hegeszthetőségét

Ok: A védőgáz nem alkalmas a huzalötvözethez

Elhárítás: Használjon megfelelő védőgázt

Ápolás, karbantartás és ártalmatlanítás

Általános tudnivalók

Szokásos üzemeltetési feltételek mellett a készülék csak minimális ápolást és karbantartást igényel. Néhány pont betartása azonban elengedhetetlen ahhoz, hogy éveken át működőképes állapotban maradjon a hegesztőrendszer.

Biztonság



VESZÉLY!

Hibás kezelés és hibásan elvégzett munkák miatti veszély.

Súlyos személyi sérülés és anyagi kár lehet a következmény.

- ▶ A jelen dokumentumban ismertetett összes munkát és funkciót csak képzett szakszemélyzet hajthatja végre.
- ▶ Olvassa el és értse meg teljesen ezt a dokumentumot.
- ▶ Olvassa el és értse meg a készülék, és minden rendszerelem összes biztonsági előírását és felhasználói dokumentációját.



VESZÉLY!

Elektromos áram okozta veszély.

Ez súlyos személyi sérülést és anyagi károkat okozhat.

- ▶ A karbantartási vagy szervizmunkák elvégzése előtt kapcsolja ki az összes érintett készüléket és alkatrészt, és válassza le azokat az áramellátásról.
- ▶ Biztosítsa az összes érintett készüléket és alkatrészt az ismételt bekapcsolás ellen.
- ▶ A készülék kinyitása után egy megfelelő mérőeszközzel győződjön meg arról, hogy az elektromosan feltöltött alkatrészek (pl. kondenzátorok) lemerültek.



VIGYÁZAT!

Forró rendszerelemek és / vagy elektromos berendezések miatti veszély.

Égési sérülés és forrázás lehet a következmény.

- ▶ A munka megkezdése előtt hagyni kell az összes forró rendszerelemet és / vagy elektromos berendezést +25 °C / +77 °F hőmérsékletre lehűlni (például hűtőközeg, vízhűtéses rendszerelemek, a huzalelőtoló hajtómotora, ...).
- ▶ Ha a lehűlés nem lehetséges, viseljen megfelelő védőfelszerelést (pl. hőálló védőkesztyűt, védőszemüveget stb.).

Minden üzembe helyezésnél

- Ellenőrizze az összes tömlőköteget és a testelést sérülés szempontjából. Cserélje ki a sérült alkatrészeket.
- Ellenőrizze az előtoló görgőket és a huzalvezető-béléseket sérülés szempontjából. Cserélje ki a sérült alkatrészeket.
- Ellenőrizze és adott esetben állítsa be az előtoló görgők szorítónyomását.

6 havonta



VIGYÁZAT!

Sűrített levegő okozta veszély rövid távolságból.

Az elektromos alkatrészek sérültek lehetnek.

- ▶ Ne fúvassa rövid távolságból az elektronikus alkatrészeket.

- Nyissa fel a burkolatokat, szerelje le a készülék oldalrészeit és száraz, csökkentett nyomású sűrített levegővel fúvassa tisztára a készülék belsejét. A tisztítás után állítsa helyre a készülék eredeti állapotát.

Ártalmatlanítás

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékait az EU-s irányelveknek és a nemzeti jogszabályoknak megfelelően szelektíven kell gyűjteni, és környezetbarát módon kell újrahasznosítani. A használt készülékeket le kell adni a kereskedőnél, vagy egy helyi, felhatalmazott gyűjtő- és ártalmatlanító rendszeren keresztül. A régi készülékek szakszerű ártalmatlanítása hozzájárul az erőforrások fenntartható újrahasznosításához, és megelőzi az egészségre és környezetre gyakorolt negatív hatásokat.

Csomagolóanyagok

- szelektív gyűjtés
- helyileg érvényes előírások betartása
- a csomagoló kartondobozok térfogatának csökkentése

MŰSZAKI ADATOK

Környezeti feltételek

Környezeti levegő hőmérséklet-tartománya:

üzemelés közben	-10 °C és +40 °C / 14 °F és 104 °F között
szállítás és tárolás közben	-20 °C és +55 °C / -4 °F és 131 °F között

A környezeti levegő relatív páratartalma:

40 °C / 104 °F hőmérsékleten	max. 50%
20 °C / 68 °F hőmérsékleten	max. 90%

WF 25s

Tápfeszültség	24 V DC / 42 V DC
Névleges áram	0,5 A / 1,5 A
Hegesztőáram	40% ED* / 500 A
10 perc / 40 °C (104 °F) esetén	60% ED* / 430 A
	100% ED* / 360 A
Védőgáz maximális nyomása	7 bar 101,53 psi
Hűtőközeg	Eredeti Fronius
Hűtőközeg maximális nyomása	5 bar 72,53 psi
Huzalelőtolási sebesség	1 - 25 m/min 39,37 - 984,25 ipm
Huzalelőtoló	4-görgös huzalelőtoló
Huzalátmérő	0,6 - 1,6 mm 0.02 - 0.06 in.
Huzaltekercs-átmérő	max. 300 mm max. 11.81 in.
Huzaltekercs súlya	max. 19 kg max. 41.89 lb.
IP-védelem	IP 23
EMC készülékosztály	A**
Vizsgálati jel	CE / CSA
Méret (h x sz x ma)	692 x 253 x 362 mm 27.2 x 10.0 x 14.3 in.
Súly	14,7 kg 32,4 lb.

-
- * ED = bekapcsolási időtartam
 - ** Az A emisszióosztályú készülékek nem olyan lakóövezetben való használatra készültek, ahol az elektromos ellátás kismérvűtű közhálózaton keresztül történik.
Az elektromágneses összeférhetőséget vezetéken terjedő vagy ki-sugárzott rádiófrekvenciák befolyásolhatják.

HP 70s CON

Hossz	1,2 / 5 / 10 / 15 / 20 m 3+11.2 / 16+4,9 / 32+9,7 / 49+2,6 / 65+7,4 ft + in.
Hegesztőáram 10 perc / 40 °C (104 °F) esetén	40% ED* / 400 A 60% ED* / 365 A 100% ED* / 320 A

* ED = bekapcsolási időtartam

HP 95s CON

Hossz	1,2 / 5 / 10 / 15 / 20 m 3+11.2 / 16+4,9 / 32+9,7 / 49+2,6 / 65+7,4 ft + in.
Hegesztőáram 10 perc / 40 °C (104 °F) esetén	40% ED* / 500 A 60% ED* / 450 A 100% ED* / 360 A

* ED = bekapcsolási időtartam



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.